



МЛИН ИВАНА ДООЕЛ ИЗВОЗ-УВОЗ

с. Кадрифаково, Свети Николе / Тел: 032 459 505

С-ка 200-0000991360-29

Стопанска банка / ЕДБ МК 4025001106314

БАРАЊЕ ЗА ДОБИВАЊЕ Б ИНТЕГРИРАНА ЕКОЛОШКА ДОЗВОЛА МЛИН ИВАНА ДООЕЛ, с. Кадрифаково, Свети Николе



МЛИН ИВАНА ДООЕЛ
с. Кадрифаково, Свети Николе

Директор
Дејан Велковски



СОДРЖИНА

I.	ОПШТИ ИНФОРМАЦИИ	3
II.	ОПИС НА ТЕХНИЧКИТЕ АКТИВНОСТИ	5
III.	УПРАВУВАЊЕ И КОНТРОЛА	6
IV.	СУРОВИНИ И ПОМОШНИ МАТЕРИЈАЛИ И ЕНЕРГИИ УПОТРЕБЕНИ ИЛИ ПРОИЗВЕДЕНИ ВО ИНСТАЛАЦИЈАТА	7
V.	ЦВРСТ И ТЕЧЕН ОТПАД	8
VI.	ЕМИСИИ ВО АТМОСФЕРАТА	9
VII.	ЕМИСИИ ВО ПОВРШИНСКИ ВОДИ И КАНАЛИЗАЦИЈА	13
VIII.	ЕМИСИИ ВО ПОЧВА	15
IX.	ЗЕМЈОДЕЛСКИ И ФАРМЕРСКИ АКТИВНОСТИ	16
X.	БУЧАВА, ВИБРАЦИИ И НЕЈОНИЗИРАЧКО ЗРАЧЕЊЕ	17
XI.	ТОЧКИ НА МОНИТОРИНГ НА ЕМИСИИ И ЗЕМАЊЕ ПРИМЕРОЦИ ...	19
XII.	ПРОГРАМА ЗА ПОДОБРУВАЊЕ	25
XIII.	СПРЕЧУВАЊЕ ХАВАРИИ И РЕАГИРАЊЕ ВО ИТНИ СЛУЧАИ	28
XIV.	РЕМЕДИЈАЦИЈА, ПРЕСТАНОК СО РАБОТА, ПОВТОРНО ЗАПОЧНУВАЊЕ СО РАБОТА И ГРИЖА ПО ПРЕСТАНОК НА АКТИВНОСТИТЕ	33
XV.	РЕЗИМЕ БЕЗ ТЕХНИЧКИ ДЕТАЛИ	34
XVI.	ИЗЈАВА	39
	ПРИЛОЗИ	40
	ПРИЛОГ I: ОПШТИ ИНФОРМАЦИИ	40
	ПРИЛОГ II: ОПИС НА ТЕХНИЧКИТЕ АКТИВНОСТИ	50
	ПРИЛОГ III: УПРАВУВАЊЕ И КОНТРОЛА НА ИНСТАЛАЦИЈАТА.....	57
	ПРИЛОГ V: ЦВРСТ И ТЕЧЕН ОТПАД	59
	ПРИЛОГ VI: ЕМИСИИ ВО АТМОСФЕРАТА	61
	ПРИЛОГ X: БУЧАВА, ВИБРАЦИИ И НЕЈОНИЗИРАЧКО ЗРАЧЕЊЕ.....	82
	ПРИЛОГ XIII: СПРЕЧУВАЊЕ ХАВАРИИ И РЕАГИРАЊЕ ВО ИТНИ СЛУЧАИ	91



ВОВЕД

Управувањето со инсталацијата е насочено кон остварување на стратешките цели на компанијата од аспект на постојана усогласеност на деловната активност, оптимизација на искористеноста на капацитетите, ефикасна употреба на сировини, управување со развојот и модернизација на производството на индустриски гасови, како и грижа за максимално обезбедување на заштитата при работа и заштитата на животната средина.

Инсталацијата поседува Б дозвола за усогласување со оперативен план бр. 08 - 1692/1/10 од 02.11.2010 год. Согласно член 126 од Законот за животна средина (Сл. весник на РМ бр. 53/05; 81/05, 24/07, 159/08, 83/09, 47/10, 48/10, 124/10, 51/11, 123/12, 93/13, 187/13, 42/14, 44/15, 129/15, 192/15, 39/16, 97/17, 98/17, 99/18) Операторот на инсталацијата го поднесува ова Барање за добивање на Б-интегрираната еколошка дозвола. За подготовка на ова Барање, Операторот ја ангажира фирмата-консултант ТЕХНОЛАБ ДОО Скопје која ја изработи оваа апликација.

Начинот и формата на презентирање на податоците и потребните информации за инсталацијата, во оваа апликација е направен согласно Правилникот за постапката за добивање Б - интегрирана еколошка дозвола, ПРИЛОГ 1, Барање за добивање Б - интегрирана еколошка дозвола (Службен весник на РМ бр.4/06), како и согласно насоките дадени во Упатството за подготовка на образецот за Б - интегрирана еколошка дозвола, подготвено од Министерството за животна средина и просторно планирање.

I. ОПШТИ ИНФОРМАЦИИ

Име на компанијата ¹	МЛИН ИВАНА ДООЕЛ
Правен статус	ДООЕЛ
Сопственост на компанијата	Приватна
Сопственост на земјиштето	Приватна
Адреса на локацијата (и поштенска адреса, доколку е различна од погоре споменатата)	с. Кадрифаково
Број на вработени	7
Овластен претставник	Дејан Велковски
Категорија на индустриски активности кои се предмет на барањето ²	Прилог 2, Точка 6. Останати активности Потточка 6.4. Обработка и преработка наменети за производство на храна од растителни сировини со капацитет на производство на готови производи од 30 до 300 t/ден.
Проектиран капацитет	Брашно 50 t/год.; Леб 4 милиони векни/год.

¹ Како што е регистрирано во судот, важечка на денот на апликацијата

² Да се внесеат шифрите на активностите во инсталацијата според Анекс 1 од ИСКЗ уредбата (Сл. Весник 89/05 од 21 Октомври 2005). Доколку инсталацијата вклучува повеќе активности кои се предмет на ИСКЗ, треба да се означат шифрата за секоја активност. Шифрите треба да бидат јасно оделени една од друга.



I.1 Вид на барањето ³

Обележете го соодветниот дел

Нова инсталација	
Постоечка инсталација	✓
Значителна измена на постоечка инсталација	
Престанок со работа	

I.2 Орган надлежен за издавање на Б - Интегрирана еколошка дозвола

Име на единицата на локална самоуправа	Град Свети Николе Сектор за животна средина
Адреса	
Телефон	

ОДГОВОР

Копија од регистрацијата на Инсталацијата во Централниот Регистар на Република Македонија бр. 5536715 од 22.02.2021 год., Имотен лист бр. 110 од 04.03.2021 год. дадени се во **Прилог I**, стр. 41-47.

Инсталација МЛИН ИВАНА ДООЕЛ УВОЗ ИЗВОЗ КАДРИФАКОВО е изградена на парцела КП 426 со површина од 691 m². Инсталацијата се наоѓа на следните координати N: 41,81051° и E: 22,04339°.

Во **Прилог I.3**, стр. 49 дадени се местоположбата и границите на локацијата на Инсталацијата.

³ Ова барање не се однесува на трансфер на дозволата во случај на продажба на инсталацијата



II. ОПИС НА ТЕХНИЧКИТЕ АКТИВНОСТИ

Опишете ја постројката, методите, процесите, помошните процеси, системите за намалувањето и третман на загадувањето и искористување на отпадот, постапките за работа на постројката, вклучувајќи и копии од планови, цртежи или мапи, (теренски планови и мапи на локацијата, дијаграми на постапките за работа).

ОДГОВОР

II.1. Опис на технолошкиот процес

МЛИН ИВАНА ДООЕЛ УВОЗ ИЗВОЗ КАДРИФАКОВО е лоцирана во с. Кадрифаково, на 12 km од градот Свети Николе и 13 km од градот Штип.

Во непосредна близина на инсталацијата се наоѓаат:

- на север е стариот пат Велес – Штип;
- на запад и исток има слободни површини;
- на исток, на околу 300 m од мелницата, се наоѓа фабриката за преработка на земјоделски производи - пиперки Агролон доо Штип;
- на југ има приватни станбени куќи.

Од аспект на географската локација, ако ги земеме предвид: поврзаноста со останатата инфраструктура - колекторска водоводна и канализациона мрежа, патнатата комуникација, како и некои други карактеристики, локацијата има солидна локација.

Во **Прилог II**, стр. 51 се дадени информации за техничките карактеристики на главните и помошните објекти и процеси, технологии и технолошки шеми за производство, информации за сите аспекти на специјалните операции што можат да предизвикаат емисии во животната средина при нормални услови, како како и во случај на дефект или прекин на работата итн.



III. УПРАВУВАЊЕ И КОНТРОЛА

Приложете организациони шеми и други релевантни податоци. Особено да се наведе лицето одговорно за прашањата од животната средина.

ОДГОВОР

Во МЛИН ИВАНА ДООЕЛ вработени се 47 работници.

Во **Прилог III**, стр. 53 дадена е организационата структура на управување со Инсталацијата, со посебен осврт кон управувањето со животната средина.

Со инсталациите и опремата во Млин Ивана ДООЕЛ непосредно управуваат извршителите кои обезбедуваат 24 часовен надзор на работата на постројките во топланата. Тие се организирани во смени.

За секое стартување на процесот се известува директорот. Исто така, за секој поголем дефект, се консултира со директорот.

Во случај на дефект на опремата веднаш се известува директорот, кој соодветно повикува надворешни лица заради отстранување на дефектот.

Раководниот тим во однос на животната средина посветува големо внимание со што влијанието врз животната средина е сведено на минимум.

Во целокупниот технолошки процес се применуваат стандарди со цел унапредување на квалитетот на производите.

Целата одговорност во поглед на примената на унапредувањето на животната средина ја има Директорот кој понатаму ја насочува кон одговорниот работник.

Должности на одговорното лице се:

- мониторинг на целата опрема за намалување на загадувањето,
- тековно процена на еколошките перформанси на инсталацијата,
- мониторинг на воспоставените процедури за управување со животната средина.

*Лице кое е одговорно за прашањата од животната средина е **Дејан Велковски**.*



IV. СУРОВИНИ И ПОМОШНИ МАТЕРИЈАЛИ И ЕНЕРГИИ УПОТРЕБЕНИ ИЛИ ПРОИЗВЕДЕНИ ВО ИНСТАЛАЦИЈАТА

Приложете листа на сировините и горивата кои се користат, како производите и меѓу производите.

Пополнете ја следната табела (додадете дополнителни редови по потреба) - Табела IV.1-1

ОДГОВОР

Главни сировини во производниот процес се житни култури, како, пченица, жито и гриз, наменети за работа на млиновите и машините за пакување.

Кај печките за печење леб, главна сировина е нафтата.

Како енергенс потребен за работа на млиновите се употребува електрична енергија.

Листата на сировини и помошни материјали, супстанции, препарати, горива и енергии употребени и произведени во Инсталацијата е дадена во Табела IV.1 – 1.

Табела IV.1-1 Количини на сировини, помошни материјали и енергии употребени или произведени во инсталацијата

Реф. Број	Материјал / Супстанција ⁴	CAS ⁵ Број	Категорија на опасност ⁶	Моментално складирана количина (тони)	Годишна употреба (тони/м ³)	R и S фрази ⁷
1.	Сол	Не е во Анекс IV	Нема	XX	60 t	
2.	Жито	Не е во Анекс IV	Нема	XX	1.500 t	S8
3.	Гриз	Не е во Анекс IV	Нема	XX	1.000 t	S8
4.	Пченица	Не е во Анекс IV	Нема	XX	1.200 t	S8
4.	Вода	Не е во Анекс IV	Нема	XX	100 m ³	
5.	Квасец	Не е во Анекс IV	Нема	XX	10 t	
6.	Нафта за печка	8008-20-6		XX	200 t	R11, R38, R65 S36/37 S24/25
7.	Нитрон вреќи	Не е во Анекс IV	Нема	XX	XX	
8.	ПП вреќи	Не е во Анекс IV	Нема	XX	XX	

⁴ Во случај каде материјалот вклучува одреден број на посебни и достапни опасни супстанции, дадете детали за секоја супстанција.

⁵ Chemical Abstracts Service

⁶ Закон за превоз на опасни материи (Сл. Лист на СФРЈ бр. 27/90, 45/90, Сл. Весник на Р.М. 12/93)

⁷ Според Анекс 2 од додатокот на упатството



V. ЦВРСТ И ТЕЧЕН ОТПАД

Во долната табела вклучете го целиот отпад што се создава, прифаќа за повторно искористување или третира во рамките на инсталацијата (додадете дополнителни редови по потреба).

Пополнете ја следната табела (додадете дополнителни редови по потреба) - Табела V.1-1.

ОДГОВОР

Во инсталацијата ракувањето со суровините, горивата и електричната енергија се одвива според техничко-технолошките норми и барања, согласно законската регулатива и е карактеристично за секоја од наведените компоненти.

За таа цел во Инсталацијата постои опрема и механизација за утовар и истовар, складирање, дистрибуција и транспорт која редовно се одржува и контролира.

Во текот на редовното работење на инсталацијата се создава следниот вид на отпад:

- ❖ Цврст отпад од прочистување на пченицата од примеси од минерално и растително потекло (песок, земја, плева и сл.), 10 01 23;
- ❖ Остатоци од оштетена амбалажа од вреќи, коноп и синтетски влакна, 17 04 05;
- ❖ Остатоци од амбалажна хартија, 20 01 01;
- ❖ Измешан комунален отпад, 20 03 01.

Видот и количината на отпад кој се генерира од инсталацијата е даден во Табела V.1-1.

Табела V.1-1. Вид и количина на отпад

Реф. бр.	Вид на отпад/материјал	Број од Европски каталог на отпад	Количина		Преработка одложување	Метод и локација на одлагање
			Количина по месец [тони]	Годишна количина [тони]		
1.	Отпад од органско потекло	10 01 23		15-20 t		Приватни лица
2.	Остатоци од оштетена амбалажа од вреќи, коноп и синтетски влакна	17 04 05		10 t	Привремено се одлага во контејнер за кој е задолжен ПАКОМАК	Го презема ПАКОМАК
2.	Комунален отпад (амбалажен отпад)	20 01 01		1-2 t	Привремено се одлага во контејнер за кој е задолжен ПАКОМАК	Го презема ПАКОМАК
3.	Измешан комунален отпад	20 03 01		60 t	Привремено се одлага во контејнер за кој е задолжен ПАКОМАК	Го презема ПАКОМАК

Во Прилог V.1, стр.55 прикажана е фактура од фирмата што го откупува и транспортира отпадот од локација на инсталацијата.



VI. ЕМИСИИ ВО АТМОСФЕРАТА

Приложете листа на сите точкасти извори на емисии во атмосферата, вклучувајќи и детали на котелот и неговите емисии.

Опишете ги сите извори на фугитивна емисија, како на пр. складирање на отворено.

Апликантот е потребно да посвети особено внимание на оние извори на емисија кои содржат супстанции наведени во Анекс 2 од додатокот на Упатството.

Пополнете ги следните табели VI.1-1 и VI.1-2 (додадете дополнителни редови по потреба)

Само за котли со моќност повеќе од 250 kW (малите котли се исклучени):

ОДГОВОР

Од инсталацијата евидентирани се вкупно 6 испусти од кои:

- 3 испусти се од млинови и машини за чистење на житото од кои се очекува емисија на прашина;
- 1 испуст од силос од кој се очекува емисија на прашина;
- 2 испусти од печки за печење леб од кои се очекува емисија на отпадни гасови и загадувачки супстанции во воздухот во животната средина.

Овие испусти се потенцијални загадувачи на воздухот од инсталацијата.

Печките како енергетски ресурс користат течно гориво-нафта.

Нема емисија од котли, Табелата VI.1-1a за котли не е пополнета

Табела VI.1-1a Испуст од котел (НЕМА)

Капацитет на котелот Производство на пареа: Термален влез:	kg/час MW	
Гориво на котелот Тип: јаглен/нафта/LPG/гас/биомаса итн. Максимален капацитет на согорување Содржина на сулфур:	kg/час <u>НЕМА ЕМИСИЈА ОД КОТЛИ</u> %	
NOx	mg/Nm ³ при (0°C, 3% O ₂ (Течност или гас), 6% O ₂ (Цврство гориво)	
Максимален волумен на емисија	m ³ /час	
Температура	°C(min)	°C(max)
Периоди на работа	час/ден	Денови/годишно

Табелата VI.1-1 е пополнета за испусти од печки за печење леб и тоа VI.1-1б и VI.1-1в.



МЛИН ИВАНА ДООЕЛ ИЗВОЗ-УВОЗ

Табела VI.1-16 Испуст од печка 1

Капацитет на печката Производство на пареа: Термален влез:	kg/h под 1 MW	
Гориво за печка Тип: јаглен /нафта / гас / биомаса итн. Максимален капацитет на согорување Содржина на сулфур:	нафта / Nm ³ / kg/h 2 %	
NOx	74,12 mg/Nm ³ <i>Резултатите од мерењата се сведени на стандардни услови од 0°C, 101,3kPa и 3%O₂ на сув гас</i>	
Максимален волумен на емисија	2.275,85 Nm ³ /h	
Температура	139,50 °C(min)	142,80 °C(max)
Периоди на работа	8 h/den	250 den/god.

Табела VI.1-1в Испуст од печка 2

Капацитет на печката Производство на пареа: Термален влез:	kg/h под 1 MW	
Гориво за печка Тип: јаглен /нафта / гас / биомаса итн. Максимален капацитет на согорување Содржина на сулфур:	нафта / Nm ³ / kg/h 2 %	
NOx	81,57 mg/Nm ³ <i>Резултатите од мерењата се сведени на стандардни услови од 0°C, 101,3kPa и 3%O₂ на сув гас</i>	
Максимален волумен на емисија	1.370,64 Nm ³ /h	
Температура	135,10 °C(min)	137,60 °C(max)
Периоди на работа	2 h/den	250 den/god.

За другите големи извори на емисии во производството се пополнува Табела VI.1-2

Табела VI.1-2а - Испуст од млин бр.1

Извор на емисија	Детали за емисијата				Намалување на загадувањето
Референца/бр. на оцак	Висина на оцак [m]	Супстанција/материјал	Масен проток [mg/Nm ³]	Проток на воздух [Nm ³ /h]	Тип на филтер/циклон/скрубер
A1	12	Цврсти честички	11,58	3.369,81	Вреќаст филтер

Табела VI.1-2б - Испуст од млин бр.2

Извор на емисија	Детали за емисијата				Намалување на загадувањето
Референца/бр. На оцак	Висина на оцак [m]	Супстанција/материјал	Масен проток [mg/Nm ³]	Проток на воздух [Nm ³ /h]	Тип на филтер/циклон/скрубер
A2	10	Цврсти честички	11,81	3.044,22	Вреќаст филтер



МЛИН ИВАНА ДООЕЛ ИЗВОЗ-УВОЗ

Табела VI.1-2в - Испуст од млин бр.3

Извор на емисија	Детали за емисијата				Намалување на загадувањето
Референца/бр. на оџак	Висина на оџак [m]	Супстанција/материјал	Масен проток [mg/Nm ³]	Проток на воздух [Nm ³ /h]	Тип на филтер/циклон/скрубер
A3	10	Цврсти честички	10,48	1.427,34	Вреќаст филтер

Табела VI.1-2г - Испуст од силос за чистење жито

Извор на емисија	Детали за емисијата				Намалување на загадувањето
Референца/бр. на оџак	Висина на оџак [m]	Супстанција/материјал	Масен проток [mg/Nm ³]	Проток на воздух [Nm ³ /h]	Тип на филтер/циклон/скрубер
A6	12	Цврсти честички	10,55	3.355,47	Вреќаст филтер

Табела VI.1-2д Испуст од печка бр.1

Извор на емисија	Детали за емисијата				Намалување на загадувањето
Референца/бр. на оџак	Висина на оџак [m]	Супстанција/материјал	Масен проток [mg/Nm ³]	Проток на воздух [Nm ³ /h]	Тип на филтер/циклон /скрубер
Испуст од печка 1 со инсталирана топлинска моќ под 1 MW	12	Кислород (O ₂)	8,06%	2.275,85	/
		Јаглерод монооксид (CO)	16,65		/
		Јаглерод диоксид (CO ₂)	10,93%		/
		Азотни оксиди (NO _x)	74,12		/
		Сулфур диоксид (SO ₂)	3,98		/
		Чаднокатрански број	1		/

Нормалните услови за температура и притисок се: 0°C, 101,3 kPa

Табела VI.1-2ф Испуст од печка бр.2

Извор на емисија	Детали за емисијата				Намалување на загадувањето
Референца/бр. на оџак	Висина на оџак [m]	Супстанција/материјал	Масен проток [mg/Nm ³]	Проток на воздух [Nm ³ /h]	Тип на филтер/циклон /скрубер
Испуст од печка 1 со инсталирана топлинска моќ под 1 MW	12	Кислород (O ₂)	8,33%	1.370,64	/
		Јаглерод монооксид (CO)	12,42		/
		Јаглерод диоксид (CO ₂)	10,10%		/
		Азотни оксиди (NO _x)	81,57		/
		Сулфур диоксид (SO ₂)	4,06		/
		Чаднокатрански број	1		/

Нормалните услови за температура и притисок се: 0°C, 101,3 kPa



МЛИН ИВАНА ДООЕЛ ИЗВОЗ-УВОЗ

Млиновите и печките редовно се проверуваат и според Правилникот за користење на опрема под притисок (Сл.весник на РМ бр.32/09) од страна на овластени инспекциски тела.

Во текот на месец март 2021 година, од страна на акредитираната лабораторија за животна средина и безбедност при работа на „ТЕХНОЛАБ“ ДОО Скопје, беа извршени мерења на емисиите во воздухот од овие испусти, за кои е изготвен соодветен Лабораториски извештај бр. 152/21 и истиот е даден во **Прилог VI**, стр. 57 - 76 .



VII. ЕМИСИИ ВО ПОВРШИНСКИ ВОДИ И КАНАЛИЗАЦИЈА

Барателот треба да наведе за секој извор на емисија посебно дали се емитуваат супстанции наведени во Анекс 2 од Додатокот на Упатството.

Потребно е да се дадат детали за сите супстанции присутни во сите емисии, согласно Табелите III до VIII од Уредбата за класификација на водите (Сл. Весник 18-99). Треба да се вклучат сите истекувања на површински води, заедно со водите од дождови кои се испуштаат во површинските води.

Пополнете ги Табелите VII.1-1, VII.1-2 и VII.1-3

ОДГОВОР

Од инсталацијата НЕМА извор на емисии во површински води, реки и езера. Табелите VII.1-1, VII.1-2 и VII.1-3 кои се однесуваат за овој вид на емисија се непополнети и празни.

Табела VII.1-1

Параметар	Пред третирање				После третирање				
Име на супстанција	Макс. Просек на час [mg/l]	Макс. Дневен просек [mg/l]	Вкупно kg/den	Вкупно kg/god.	Макс. просек на час [mg/l]	Макс. Дневен просек [mg/l]	Вкупно kg/den	Вкупно kg/god.	Идентитет на реципиентот [6N; 6E] ⁸
			НЕМА ЕМИСИИ ВО ПОВРШИНСКИ ВОДИ И КАНАЛИЗАЦИЈА						

Следните табели треба да се пополнат во случај на директно испуштање во реки и езера.

⁸ Точка на мониторинг/ Референци од Националниот координатен систем



Табела VII.1-2

Параметар	Резултати (mg/l)				Нормален аналитички опсег	Метода/ Техника на анализа
	Датум	Датум	Датум	Датум		
pH						
Температура						
Електрична спроводливост μS						
Амониумски азот NH_4-N						
Хемиска потрошувачка на кислород						
Биохемиска потрошувачка на кислород	НЕМА ЕМИСИИ ВО РЕКИ И ЕЗЕРА					
Растворен кислород O_2 (p-p)						
Калциум Ca						
Кадмиум Cd						
Хром Cr						
Хлор Cl						
Бакар Cu						
Железо Fe						
Олово Pb						
Магнезиум Mg						
Манган Mn						
Жива Hg						

Табела VII.1-2

Параметар	Резултати (mg/l)				Нормален аналитички опсег	Метода/ Техника на анализа
	Датум	Датум	Датум	Датум		
Никел Ni						
Калиум K						
Натриум Na						
Сулфат SO_4						
Цинк Zn						
Вкупна базичност (како $CaCO_3$)	НЕМА ЕМИСИИ ВО РЕКИ И ЕЗЕРА					
Вкупен органски јаглерод TOC						
Вкупен оксидиран азот TON						
Нитрити NO_2						
Нитрати NO_3						
Фекални колиформни бактерии во раствор (/100ml)						
Вкупно бактерии во раствор (/100ml)						
Фосфати PO_4						



VIII. ЕМИСИИ ВО ПОЧВА

Опишете ги постапките за спречување или намалување на влезот на загадувачки материи во подземните води и на површината на почвата.

Потребно е да се приложат податоци за познато загадување на почвата и подземните води, за историско или моментално загадување на самата локација или подземно загадување.

ОДГОВОР

Од инсталацијата НЕМА емисија на загадувачки супстанции во почвата.



IX. ЗЕМЈОДЕЛСКИ И ФАРМЕРСКИ АКТИВНОСТИ

Во случај на отпад од земјоделски активности или за земјоделски намени, во следната табела треба да се опишат природата и квалитетот на супстанцијата (земјоделски и неземјоделски отпад) што треба да се расфрла на земјиште (ефлуент, мил, пепел), како и предложените количества, периоди и начини на примена (пр. цевно испуштање, резервоари).

Табела IX.1-1

Идентитет на површината	
Вкупна површина (ha)	
Корисна површина (ha)	
Култура	
Побарувачка на Фосфор (kg P/ha)	<u>НЕМА ЕМИСИЈА ОД ИНСТАЛАЦИЈАТА</u>
Количество на мил расфрлена на самата фарма (m ³ /ha)	
Проценето количество Фосфор во милта расфрлена на фармата (kg P/ha)	
Волумен што треба да се аплицира (m ³ /ha)	
Аплициран фосфор (kg P/ha)	
Вк. количество внесена мил (m ³)	

ОДГОВОР

Од Инсталацијата НЕ СЕ ГЕНЕРИРА ОТПАД од земјоделски активности или за земјоделски намени. Поради тоа Табелата IX.1-1 НЕ Е ПОПОЛНЕТА.



Х. БУЧАВА, ВИБРАЦИИ И НЕЈОНИЗИРАЧКО ЗРАЧЕЊЕ

Листа на извори (вентилација, компресори, пумпи, опрема) нивна местоположба на локацијата (во согласност со локациската мапа), периоди на работа (цел ден и ноќ / само преку ден / повремено).

Пополнете ја Табелата Х.1-1. За амбиентални нивоа на бучава пополнете ја Табелата Х.1-2.

Наведете ги изворите на вибрации и на нејонизирачко зрачење (топлина или светлина).

ОДГОВОР

Во инсталацијата има појава на емисија на бучава. Таа е резултат на работењето на инсталацијата.

За потребите на ова барање од страна на лабораторијата за животна средина и безбедносот при работа на "ТЕХНОЛАБ" ДОО Скопје, извршени се мерења на ниво на бучава.

Резултати од извршените мерења се прикажани во табелите Х.1-1 и Х.1-2.

За амбиентални нивоа на бучава:

Табела Х.1-1

Извор на емисија Референца/ бр	Извор/уред	Опрема Реф./бр.	Интензитет на бучава dB на означена одалеченост	Периоди на емисија (број на часови предпладне./ попладне)
N1 на 3m од влезна врата на Млин Ивана	Машини во погон	Cirrus тип CR:171B	55,16	8 часа

Табела Х.1-2

Референтни точки:	Национален координатен систем (5N, 5E)	Нивоа на звучен притисок [dB]		
		L(A) _{eq}	L(A) ₁₀	L(A) ₉₀
Граници на локацијата				
Локација 1: AN1	N: 41.81078° E: 22.04293°	55.53	51,45	55,50
Локација 2: AN2	N: 41.81072° E: 22.04380°	58.36	49,67	54,80
Локација 3: AN3	N: 41.81040° E: 22.04376°	56.35	49,67	54,80
Осетливи Локации				
Локација 4: AN4	N: 41.81011° E: 22.04365°	49.60	49,67	54,80
Локација 5: AN5	N: 41.81020° E: 22.04303°	54.41	49,67	54,80



МЛИН ИВАНА ДООЕЛ ИЗВОЗ-УВОЗ

Нема извори на вибрации кои влијаат на животната средина.
Во Инсталацијата нема извори на јонизирачки зрачења.

Во **Прилог X**, стр.78-85 прикажан е Лабораторискиот Извештај бр. 153/21 од извршени мерења на ниво на бучава во животна средина на МЛИН ИВАНА ДООЕЛ.



XI. ТОЧКИ НА МОНИТОРИНГ НА ЕМИСИИ И ЗЕМАЊЕ ПРИМЕРОЦИ

Опишете го мониторингот и процесот на земање на примероци и предложете начини на мониторинг на емисии за вода, воздух и бучава.

Пополнете ја Табелата XI.1-1:

ОДГОВОР

XI.1. МОНИТОРИНГ НА ЕМИСИИТЕ И ТОЧКИ НА ЗЕМАЊЕ ПРИМЕРОЦИ

XI.1.1. Мониторинг на емисии во атмосферата

Од инсталацијата евидентирани се вкупно 6 испусти од кои:

- 3 испусти се од млинови и машини за чистење на житото од кои се очекува емисија на прашина;
- 1 испуст од силос од кој се очекува емисија на прашина;
- 2 испусти од печки за печење леб од кои се очекува емисија на отпадни гасови и загадувачки супстанции во воздухот во животната средина.

На Слика бр. XI.1.1 -1 прикажани се точките на емисија во воздухот означени со A1, A2, A3, A4, A5 и A6.



Слика бр. XI.1.1 -1: Точки на емисија во воздухот A1, A2, A3, A4, A5 и A6 од млинови и печки



Координатите на мерните точки се:

-Испуст од млин бр. 1 - A1:	N: 41,81037° E: 22,04299°
-Испуст од млин бр. 2 - A2:	N: 41,81041° E: 22,04308°
-Испуст од млин бр. 3 - A3:	N: 41,81030° E: 22,04304°
-Испуст од печка бр. 1 - A4:	N: 41,81058° E: 22,04294°
-Испуст од печка бр. 2 - A5:	N: 41,81052° E: 22,04304°
-Испуст од силос за чистење на жито - A6:	N: 41,81037° E: 22,04351°

Методолошки приод

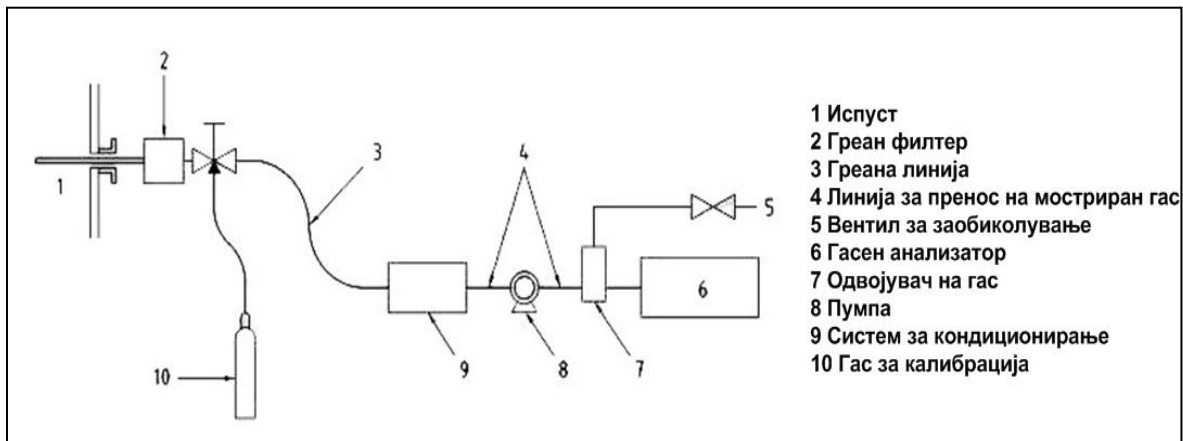
Мерењата на емисии во воздухот се изведуваат согласно барањата на следниве стандарди:

- МКТС CEN/TS 15675:2009 - Квалитет на воздух - Мерење на емисии од стационарни извори - Примена на EN ISO/IEC 17025:2005 при периодични мерења.
- МКС EN 15259:2009 - Квалитет на воздух - Мерење на емисии од стационарни извори, Барања од мерните реони и места и за целта, планот и извештајот од мерењата,
- МКС EN ISO 16911-1:2014 - Стационарни извори на емисија - Рачно и автоматско одредување на брзина и волуменски проток во канали - Дел 1: рачна референтна метода,
- МКС EN 14790:2017 - Стационарни извори на емисии - Определување на водена пара во канали,
- МКС ISO 7935:2008 - Стационарни извори на емисии - определување на масена концентрација на сулфур диоксид -карактеристики на изведба на автоматски мерни методи,
- МКС ISO 12039:2008 - Стационарни извори на емисија - Одредување на јаглерод моноксид, јаглероддиоксид и кислород - Карактеристики на изведба и калибрација на автоматски мерни системи,
- МКС EN 14789:2017 - Стационарни извори на емисии - Определување на волуменска концентрација на кислород (O₂) - Референтна метода - Парамагнетизам,
- МКС EN15058: 2017 - Стационарни извори на емисии - Одредување на масена концентрација на јаглерод моноксид (CO) - Референтен метод: Недисперзивна инфрацрвена спектрометрија (NIR),
- МКС EN 14792:2017 - Стационарни извори на емисија - Одредување на масена на азотни оксиди (NO_x) - Референтен метод: хемилуминисценција,
- МКС EN13284-1:2018 - Стационарни извори на емисии - Одредување на ниска концентрација на прашина, Дел 1: Мануелна гравиметриска метода

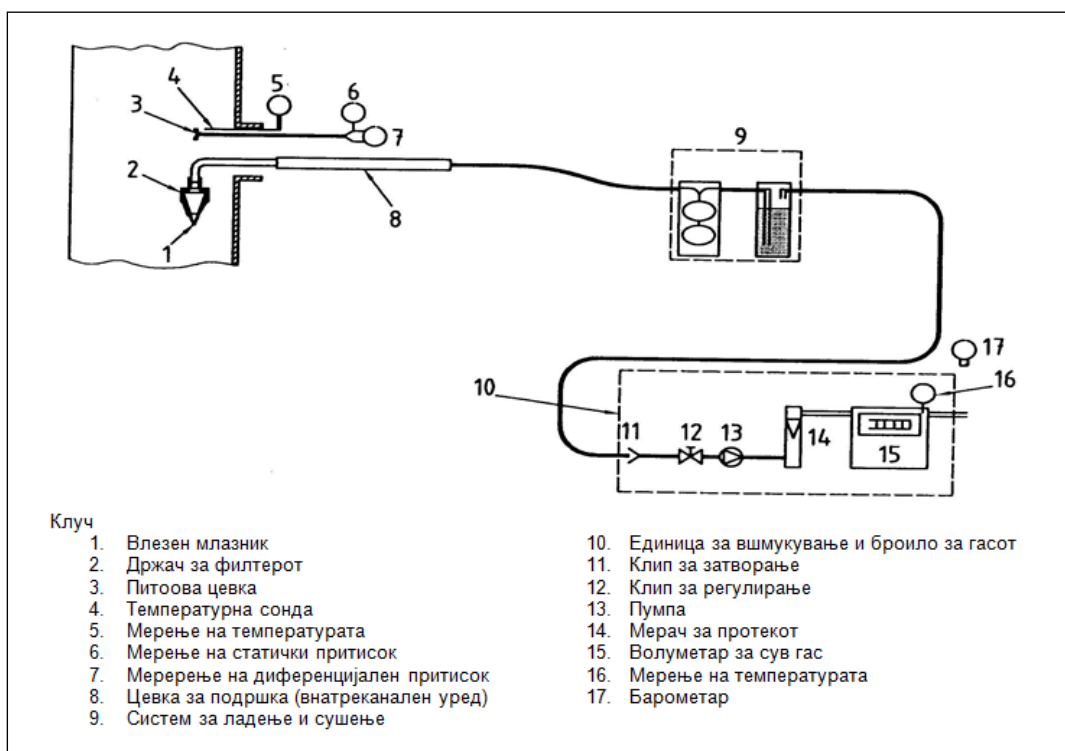
Процедурата на мерење се состои од:

- Пред испитување,
- Преглед на околината,
- Избор на мерно место,
- Дефинирање на број на мерни точки,
- Лоцирање на мерните точки,
- Подготовка на апаратурата,
- Мерење

На Слика бр. XI.1.1-2 даден е шематски приказ на системот за мерење на гасови во канал, а на Слика бр. XI.1.1-3 даден е Шематски приказ за мерење на влага и прашина во испусти.



Слика бр. XI.1.1-2: Шематски приказ на системот за мерење на гасови во канал



Слика бр. XI.1.1-3: Шематски приказ за мерење на влага и прашина во испусти

Планираниот мониторинг на емисијата во воздух е даден во Табели XI.1.1-1а и XI.1.1-1б



МЛИН ИВАНА ДООЕЛ ИЗВОЗ-УВОЗ

Табела XI.1.1-1а Референтен број на емисионите точки: А1,А2, А3 Испуст од млин бр.1,2 и 3 и А6 - Испуст од силос

Параметар	Фреквенција на мониторинг	Пристап до мерните места	Метод на земање на примероци	Метод на анализа/ техника
Цврсти честички-прашина	Два пати во текот на годината	Лесно пристапно	МКС ISO 9096:2008	МКС ISO 9096:2008

Табела XI.1.1-1б Референтен број на емисионите точки: А4 и А5 - испуст од печки бр. 1 и 2

Параметар	Фреквенција на мониторинг	Пристап до мерните места	Метод на земање на примероци	Метод на анализа/ техника
Кислород (O ₂)	Два пати во текот на годината	Пристапно на покрив	МКС EN 14789:2017	МКС EN 14789:2017
Јаглерод моноксид (CO)			МКС EN 15058:2017	МКС EN 15058:2017
Јаглерод диоксид (CO ₂)			МКС ISO 12039:2008	МКС ISO 12039:2008
Азотни оксиди (NO _x)			МКС EN 14792:2017	МКС EN 14792:2017
Сулфур диоксид (SO ₂)			МКС ISO 7935:2008	МКС ISO 7935:2008
Чаднокатрански број			ASTM D 2156 - 09 (2018)	ASTM D 2156 - 09 (2018)

XI.1.2.Мониторинг на емисии во канализација

Од инсталацијата не е евидентирана емисија во градска канализација.Табела IX.1.2 не е пополнета.

Табела XI.1.2-1 Референтен број на емисиони точки: НЕМА ЕМИСИЈА

Параметар	Фреквенција на мониторинг	Пристап до мерните места	Метод на земање на примероци	Метод на анализа/ техника
pH				
Сусп.материи				
Сув ост.од Филтрирана вода				
Амонијак како азот				
Нитрити како азот				НЕМА ЕМИСИЈА ОД ИНСТАЛАЦИЈАТА
Нитрати како азот				
Хлориди -				
Сулфати				
Fe				
Mg				
Na				
Фосфати - орто како фосфор				



XI.2. МЕРНИ МЕСТА И МОНИТОРИНГ НА ЖИВОТНАТА СРЕДИНА

Следење на влијанијата врз животната средина се прави преку мониторинг на нивото на бучава.

XI.2.1. Мониторинг на бучава во животната средина

Бучава - шест (6) мерни места:

- AN1 - 6 m на северозападна страна од ограда и 27 m јужно од автопат;
- AN2 - 7 m на североисточна страна од ограда и 23 m јужно од автопат;
- AN3 - 6,6 m на источна страна од ограда и 8 m западно од објект;
- AN4 - 7 m на југоисточна страна од ограда и 18 m североисточно од објект; AN5 - 7,3 m на југозападна страна од ограда и 27 m северно од објект;
- AN5 - 7,3 m на југозападна страна од ограда и 27 m северно од објект;
- N1 - 3 m од влезна врата на Млин Ивана и 4,5 m од извор (во близина на извор).

Координатите на овие мерни места се:

-AN1 N: 41.81078°
 E: 22.04293°

-AN2 N: 41.81072°
 E: 22.04380°

-AN3 N: 41.81040°
 E: 22.04376°

-AN4 N: 41.81011°
 E: 22.04365°

-AN5 N: 41.81020°
 E: 22.04303°

-N1 N: 41.81049°
 E: 22.04338°

Пристапот до овие мерни места е лесен. Истите се наоѓаат во кругот на инсталацијата и се на висина на тлото.

На Слика бр. XI.2.1-1 прикажана е положбата на мерните места на мониторинг на бучава во животната средина.



Слика бр. XI.2.1-1: Мерни места каде се извршени мерења на ниво на бучава во животна средина

Се предлага следење на нивото на бучава еднаш годишно, Табела XI.2.1-1.

Табела XI.2.1-1: Мониторинг на емисии на бучава и мерења на ниво на бучава

Параметар	Фреквенција на мониторинг	Метод на земање на примероци	Метод на анализа/техника
Интензитет на бучава	Еднаш годишно	МКС ISO 1996-2:2018	МКС ISO 1996-2:2018, инструмент од I класа



XII. ПРОГРАМА ЗА ПОДОБРУВАЊЕ

Операторите кои поднесуваат барање за добивање на Б интегрирана еколошка дозвола приложуваат Програма за подобрување.

ОДГОВОР

XII.1. Вовед

Инсталацијата сите свои активности ги реализира во насока на постојано подобрување на технолошкиот процес преку усовршување на опремата со која што работи, како и со постојано водење на грижа за животната средина.

Определбата на раководството на инсталацијата за целосно и навремено исполнување на законските обврски од областа на заштита на животната средина и безбедноста и здравје при работа, меѓу другото, е насочена кон реализација на основните принципи на Политиката за управување со квалитет и Политиката за управување со животна средина.

Според Политиката на МЛИН ИВАНА ДООЕЛ обврска на сите вработени е да го користат системот за управување со животна средина како оперативен инструмент за организирање на дневните активности со цел да се задоволат потребите на потрошувачите, преку нивно снабдување со производи и услуги кои секогаш ќе бидат во согласност со нивните барања и поставените рокови.

Согласно Политиката инсталацијата ќе продолжи да работи секогаш стремејќи се да го спречи секој вид на несреќи и повреди преку активно учество на секој вработен и периодична проверка на нивните познавања и спремност во делот на безбедноста и опкружувањето, со цел да се дефинираат планови чија имплементација ќе ги подобри споменатите перформанси.

Со цел потполно усовршување, поголемо искористување на постоечките капацитети, притоа одржувајќи го постојано квалитетот на своите услуги на највисоко ниво и водејќи грижа за животната средина, фирмата издвојува и дел од својот буџет за вложување во безбедност и здравје на вработените и заштита на животната средина.

Инсталацијата секогаш се стреми кон најновите достигнувања на полето на заштита на животната средина преку:

- намалување на потрошувачката на сировини и енергија;
- навремен мониторинг на емисиите во воздух;
- навремен мониторинг на емисиите во канализација;
- навремен мониторинг на нивото на бучава;
- намалување на емисиите на штетни материи во животната средина со правилно складирање, третман и обработка на отпадните материи.



XII.2. Програма за подобрување

Инсталацијата користи техники кои се блиски до најдобрите можни техники за производство на пареа и топла вода, но сепак постои можност тој систем да се подобри. Целта кон која што се стреми Операторот е преку соодветно производство да се постигне соодветен стандард и квалитет на услугата која ја дава, но притоа да не дојде до нарушување на состојбата со животната средина.

Имајќи во предвид дека работењето на инсталацијата се извршува со опрема која соодветствува со домашните и европските прописи и регулативи кои се однесуваат на заштитата на животната средина, создадената бучава е во рамките на дозволените нивоа на бучава, преземањето на целокупниот создаден отпад се врши од страна на овластени фирми - преземачи на отпад, ефикасно искористување на енергијата и низа други активности кои се преземени со цел заштита на животната средина, Програмата за подобрување која ја предлага Операторот претставува програма на дефинирани организациони активности кои ги опфаќаат аспектите прикажани во следната табела.

Табела XII.2-1: Предвидени активности согласно Програмата за подобрување

Ред. бр.	Опис на мерката	Цел на мерката	Временски распоред за реализација на планот за подобрување	
			Почеток на активност / год.	Крај на активност / год.
1.	Прецизно планирање на производството од аспект на ефикасно искористување на сировините и репроматеријалите.	Максимално можно намалување на создадениот отпад од производство.	Септември - Октомври 2021	Декември 2021
2.	Редовна контрола на исправноста на машините и производната опрема.	Спречување дефекти на машините и производната опрема, а со тоа спречување на појава на шкарт производи, што, покрај негативните финансиски импликации врз инсталацијата ќе предизвика зголемено создавање на отпад.	Септември - Октомври 2021	Декември 2021
3.	Редовни превентивни прегледи на машините, опремата и на инсталациите (електрична, громобранска, гасна, воводна итн.).	Спречување на хаварии.	Септември - Октомври 2021	Декември 2021
4.	Управување со отпадот	Селекција и одлагање на одредено место и навремено подигање од страна на овластените преземачи на отпад.	Септември - Октомври 2021	Декември 2021



Ред. бр.	Опис на мерката	Цел на мерката	Временски распоред за реализација на планот за подобрување	
			Почеток на активност / год.	Крај на активност / год.
5.	Редовен мониторинг за медиумите како воздух и мерење на ниво на бучава од страна на акредитирана лабораторија	Заштита на животната средина	Септември - Октомври 2021	Декември 2021

Со реализација на Програмата за подобрување и спроведување на соодветен мониторинг ќе се добијат податоци кои можат да послужат за документирање на статусот на медиумите и областите на животната средина и доколку е потребно да се преземат соодветни мерки.

Исто така, Програмата овозможува воспоставување на интерактивна врска помеѓу сите вклучени страни и претставува основа за надлежните институции, да го контролираат процесот на спроведување на законската регулатива и да донесуваат правилни одлуки.

Основните цели на Програмата се:

- Да се потврди дека договорените услови се соодветно спроведени;
- Да се потврди дека емисиите се во рамките на предвидените или дозволените гранични вредности;
- Да се овозможи управување со непредвидените влијанија или промени;
- Да се потврди дека со примена на соодветни мерки се зголемуваат придобивките во однос на заштитата на животната средина.

Операторот главно ги има остварено потребните техничките подобрувања за работа на инсталацијата и заштита на животната средина и нема значително влијание врз загадувањето на животната средина.



ХИИ. СПРЕЧУВАЊЕ ХАВАРИИ И РЕАГИРАЊЕ ВО ИТНИ СЛУЧАИ

Опиши ги постоечките или предложените мерки, вклучувајќи ги процедурите за итни случаи, со цел намалување на влијанието врз животната средина од емисиите настанати при несреќи или истекување.

Исто така наведете ги превземените мерки за одговор во итни случаи надвор од нормалното работно време, т.е. ноќно време, викенди и празници.

Опишете ги постапките во случај на услови различни од вообичаените вклучувајќи пуштање на опремата во работа, истекувања, дефекти или краткотрајни прекини.

ОДГОВОР

ХИИ.1 Процена на загрозеност од природни непогоди и други несреќи

Со Процената на загрозеност од природни непогоди и други несреќи се утврдува проценувањето на опасностите кои можат да бидат предизвикани од природни непогоди и други несреќи во било кое време и било кои услови на просторите во МЛИН ИВАНА ДООЕЛ.

- **Потенцијални опасности и преземени мерки за заштита**

Во процесот на производство на брашно и леб посебно големо внимание се посветува на безбедноста во извршувањето на работните задачи. Од исклучително големо значење на Друштвото е процесот на производство во сите негови фази да се извршува сигурно, безбедно и без негативни влијанија кон вработените и животната средина. За таа цел, за сите потенцијални извори и опасности преземени се високо развиени техничко - технолошки заштитни мерки, кои континуирано се надградуваат и усовршуваат.

Во текот на процесот на производство на брашно и леб лоцирани се потенцијалните опасности кои можат да предизвикаат загрозување на безбедноста како на вработените, така и на материјалните добра во Компанијата и на животната средина.

Во текот на работењето во МЛИН ИВАНА ДООЕЛ се користи еден енергенс, и тоа: течно гориво-нафта (кај печките).

- **Електрична инсталација**

Електричната инсталација е еден од главните потенцијални можни предизвикувачи на техничко - технолошки хаварии, поради што на сите простори во инсталацијата се посветува посебно внимание. Како главни причини за настанување на дефекти и хаварии предизвикани од електричната енергија се: несоодветно поставување на ел. инсталација, дотраеност на електричната инсталација, лошо тековно нејзино одржување, нестручно нејзино одржување и слично.

Инсталациите во МЛИН ИВАНА ги опфаќаат:

- инсталацијата за осветлување (основно, нужно и панично);

На просторите на МЛИН ИВАНА ДООЕЛ се поставени инсталации за јака струја.



Во сите простории во МЛИН ИВАНА ДООЕЛ изведени се следните осветлувања: основно, нужно и панично осветлување.

Основното осветлување е извршено зависно од намената на просторијата извршен е избор на типот на светилката, местот на поставување како и интензитетот на осветлувањето. Во работните простории истото е усогласено епоред важечките прописи, а земени се предвид и ергономските потреби на вработените.

XIII.2 План за заштита и спасување

Планот за заштита и спасување претставува документиран начин на претставување на сите активности кои се однесуваат на преземање на мерките со цел превентивно делување и справување со природните и другите непогоди, како и последиците предизвикани од нив.

Планот за заштита и спасување од природни и други непогоди ги содржи следните документи за:

- подготвеност на силите за заштита и спасување;
- мобилизација на силите за заштита и спасување, материјално - техничките средства и опрема;
- ангажирање на силите за заштита и спасување.

• **Начин на ракување и употреба на планот за заштита и спасување**

За ракување со документите од Планот за заштита и спасување во МЛИН ИВАНА ДООЕЛ се определува човек за изработка и употреба на Планот за заштита и спасување.

Ракувањето со Планот за заштита и спасување опфаќа водење на евиденција на документите, нивно ажурирање, изменување и дополнување.

Евиденцијата на документите од Планот за заштита и спасување се врши согласно прописите за архивска граѓа.

Ажурирањето на документите од Планот за заштита и спасување се врши континуирано согласно потребите и плански. Изменувањето и дополнувањето на документите од Планот за заштита и спасување се врши ако има промени на Проценката на загрозеност од природни непогоди и други несреќи и (или) има промени во расположливите сили за заштита и спасување.

• **План за евакуација**

Евакуацијата подразбира планско, организирано, контролирано и привремено преместување на сите лица кои ќе се најдат во просторите на инсталацијата, како и на материјалните добра, од потенцијално загрозеното или веќе загрозеното место, на помалку загрошено или потполно безбедно подрачје. Евакуацијата се извршува доколку со други мерки не е можно да се спречат последиците од природните непогоди и други несреќи.



Во зависност од времето и начинот на спроведувањето, евакуацијата на лицата се организира како: навремена евакуација - се спроведува пред отпочнување на дејствата на природните непогоди и други несреќи; дополнителна евакуација - се спроведува веднаш по појавата или за времетраење на дејствата од природните непогоди и други несреќи.

- **План за засолнување**

Со овој план се опфаќаат капацитетите за засолнување во просторите на компанијата. Во склоп на објектите на МЛИН ИВАНА ДООЕЛ, не постои засолниште за основна заштита и престој до 48 часа.

- **План за заштита и спасување од поплави**

Со овој план се опфаќаат мерките за заштита и спасување од поплави кој покрај превентивните активности опфаќа и испумпување на водата од поплавените објекти, навремено исклучување на електричните и енергетските постројки, како и помош на евентуално загрозуени лица или материјални добра од настанатите поплави.

- **План за заштита и спасување од пожари**

Планот за заштита и спасување од пожари подразбира подготовки и спроведување на превентивни мерки за спречување на настанување на пожари, како и подготовки и спроведување мерки за гасење на пожарите и санација на последиците од пожарите.

- **План за прва медицинска помош**

Првата медицинска помош подразбира благовремена интервенција на здравствените сили со стандардни и прирачни средства на лице место кои во одреден момент се загрозуени од природни и други несреќи.

Овој вид на заштита и спасување подразбира и транспорт на повредените до најблиската здравствена установа.



ХIII.3 Систем за обезбедување и заштита во МЛИН ИВАНА ДООЕЛ

Дејноста, значењето, важноста и материјалната вредност на објектот на МЛИН ИВАНА ДООЕЛ, наложува превземање на комплексни безбедносно - заштитни мерки со цел на подобрување на безбедноста на објектот и имотот, основните средства, личната и материјалната сигурност на вработените и несметан процес на работа.

За реализација на овие задачи се превземаат следните активности и мерки:

- Обезбедување на објектите;
- Оневозможување и контрола на пристап на неовластени лица во објектите и просторите;
- Овозможување безбедно и непречено одвивање на работниот процес;
- Откривање и попречување на сите други појави кои можат да ја загрозат безбедноста на работниците и имотот на МЛИН ИВАНА ДООЕЛ;

1. Заштита на опремата и објектите од надворешни влијанија

Основна намена и главните цели на безбедносниот надзор се остваруваат преку долу наведените сегменти:

- Следење на периметарот во функција на откривање неовластен пристап во просторот на МЛИН ИВАНА ДООЕЛ, а особено по завршување на работното време и во ноќниот период;
- Набљудување на влезовите во функција на увид во движење и следење на влез и излез на вработени, странки, гости и друг импут од аутсапорт и сервисни фирми;
- Набљудување на влез на возила, дотур (инпут) на репроматеријали, излез на службени и приватни возила, изнесување на опрема и материјали и видео документирање на истото.

За остварување на главните цели на безбедносниот надзор и спречувањето на надворешните влијанија врз објектите и опремата за производство се превземаат активности со кои се обезбедува:

- Механичко обезбедување на објектите;
- Техничко обезбедување на објектите;
- Безбедносно осветлување на објектите.

Механичко обезбедување

За заштита на надворешниот параметар објектот на МЛИН ИВАНА ДООЕЛ, е ограден со метална ограда. Истата ги задоволува стандардите за ограничување и обележување на просторот и делумно за одвраќање на евентуален натрапник. Оградата е надгледувана од електронско - технички уреди.

Техничко обезбедување

Објектот надворешно и внатрешно е опремен со видео систем за набљудување.

Основни задачи на видео надзорот се:

- опсервација и детекција (откривање),
- превенција (одвраќање) и создавање клима на сигурност,
- снимање (документирање)



Втора компонента на техничката заштита е алармен систем проектиран за следните задачи:

- детекција,
- звучна реакција - алармирање,
- информирање,
- превентивната улога.

2. Заштита на објектите и опремата за производство од хаварии

• Превентивни мерки за заштита од пожар

Во објектот МЛИН ИВАНА ДООЕЛ, вградена е потребната опрема за ПП заштита, како ПП апарати, шема за евакуација, инсталација за природна вентилација, осветлување, како и други превентивни мерки за заштита од пожар.

При работа во зоните на опасност, со соодветен знак зоните видно се означуваат и се забранува:

- пушење;
- работа со отворен пламен;
- работа со алат што искри;
- носење чевли и облека што може да предизвикаат искрење;
- пристап за лица освен за погонскиот персонал кој обавува манипулативни операции;
- работа без претходно обезбедени услови за безбедна работа од аспект на заштита од пожар и експлозија и заштита при работа.



XIV. РЕМЕДИЈАЦИЈА, ПРЕСТАНОК СО РАБОТА, ПОВТОРНО ЗАПОЧНУВАЊЕ СО РАБОТА И ГРИЖА ПО ПРЕСТАНОК НА АКТИВНОСТИТЕ

Опишете ги постоечките или предложените мерки за намалување на влијанието врз животната средина по делумен или целосен престанок на активност, вклучувајќи отстранување на сите штетни супстанции.

ОДГОВОР

Престанок на работа по завршување на работата на млиновите и печките во производниот погон

Погонот на МЛИН ИВАНА ДООЕЛ работи цела година - дванаесет месеци. По завршувањето на одредена работа, мелење, складирање, месење и печење на леб, следи ремонтниот период во кој се врши физичко перење на машините, нивно тестирање и повторно пуштање во работа.

Престанок со работа

Престанок на работа на целата Инсталација не се планира во блиска иднина.

Меѓутоа доколку настапат околности под кои ќе биде неопходно да се напушти локацијата, МЛИН ИВАНА ДООЕЛ се обврзува да ги сведе на минимум влијанијата врз животната средина од своето работење.

Тоа подразбира:

- навремено информирање за датумот на престанок на работа, заради престанок на достава и искористување на целокупната количина на нафта како погонско гориво;
- план за физичко перење на машините;
- конзервирање на целокупната опрема во погон;
- отстранување на било каква хемикалија или отпад складирани на локацијата. Секое масло, средство за подмачкување, хемикалија за конзервирање или неутрализирање како и целокупното старо железо ќе биде отстрането или рециклирано преку соодветни овластени фирми;
- доколку објектот се планира за друга намена опремата ќе биде демонтирана и соодветно складирана до продажба. Оние делови од опремата кои нема да можат да се продадат ќе бидат отстранети или рециклирани преку соодветни овластени фирми;
- нафтените резервоари ќе бидат исчистени со што е можна нивна пренамена, или доколку се укаже потреба тие да бидат демонтирани а материјалот од нивната денонтажа ќе биде отстранет или рециклиран преку соодветни овластени фирми;
- погонот со административниот дел ќе бидат темелно исчистени пред напуштање;
- локацијата и објектите ќе бидат оставени во безбедна состојба и ќе се одржуваат соодветно ако се случи да бидат напуштени за подолг временски период.

Повторно пуштање во работа

Пред почеток со работа на постројката се врши проба и проверка на целокупната опрема во производниот процес.

Истото ќе се направи и доколку производниот процес е прекинат на подолг временски период.



XV. РЕЗИМЕ БЕЗ ТЕХНИЧКИ ДЕТАЛИ

На ова место треба да се вметне преглед на целокупното барање без техничките детали. Прегледот треба да ги идентификува сите позначајни влијанија врз животната средина поврзани со изведувањето на активноста/активностите, да ги опише постоечките или предложени мерки за намалување на влијанијата. Овој опис исто така треба да ги посочи и нормалните оперативни часови и денови во неделата на посочената активност.

ОДГОВОР

Инсталација МЛИН ИВАНА ДООЕЛ КАДРИФАКОВО е изградена на парцела КП 110 со површина од 691 m².

Инсталацијата се наоѓа на следните координати N: 41,81051° и E: 22,04339°.

МЛИН ИВАНА ДООЕЛ УВОЗ ИЗВОЗ КАДРИФАКОВО е лоцирана во с. Кадрифаково, на 12 km од градот Свети Николе и 13 km од градот Штип.

Во непосредна близина на инсталацијата се наоѓаат:

- на север е стариот пат Велес – Штип;
- на запад и исток има слободни површини;
- на исток, на околу 300 m од мелницата, се наоѓа фабриката за преработка на земјоделски производи - пиперки Агролон доо Штип;
- на југ има приватни станбени куќи.

Од аспект на географската локација, ако ги земеме предвид: поврзаноста со останатата инфраструктура - колекторска водоводна и канализациона мрежа, патната комуникација, како и некои други карактеристики, локацијата има солидна локација.

Во **Прилог I.3**, дадени се местоположбата и границите на локацијата на Инсталацијата.

Во компанијата МЛИН ИВАНА ДООЕЛ КАДРИФАКОВО инсталирани се вкупно 3 млина, 2 печки за печење и еден силос. Во целата постројка нема инсталирано парни котли, така да сопствените потреби на технолошкиот процес се покриваат од други извори (електрични загrevачи). Печките работат на нафта и се со капацитет помал од 1 MW.

Од постројките има испусти кон надворешната средина, и сите се со кружен облик. Конструкцијата на оџаците е цилиндрично-метална. Димензиите на оџаците заедно со техничките податоци и се дадени во **Прилог VI**.

За реализација на производствениот процес на локацијата постојат следниве постројки, и објекти:

1. Мелница
2. Силоси
3. Главен силос
4. Магацин
5. Гаража
6. Трафостаница
7. Вратило на водомер
8. Септичка јама
9. Внатрешни сообраќајници
10. Паркинг простор за лесни патнички возила и за товарни возила



Во Компанијата МЛИН ИВАНА ДООЕЛ КАДРИФАКОВО вработени се 47 работници.

Суровини

Главни суровини во производниот процес се пченица, гриз, жито, квасец, вода и нафта, наменети во процесот на производство на брашно и леб. Суровините, помошните материјали и енергиите употребени или произведени во инсталацијата се дадени во Табела IV.1-1.

Отпад

Во текот на редовното работење на инсталацијата се создава следниот вид на отпад:

- ❖ Цврст отпад од прочистување на пченицата од примеси од минерално и растително потекло (песок, земја, плева и сл.), 10 01 23;
- ❖ Остатоци од оштетена амбалажа од вреќи, коноп и синтетски влакна, 17 04 05;
- ❖ Остатоци од амбалажна хартија, 20 01 01;
- ❖ Измешан комунален отпад, 20 03 01.

Видот и количината на отпад кој се генерира од инсталацијата е даден во Табела V.1-1, **Прилог V.**

Емисии во воздух

Од инсталацијата евидентирани се вкупно 6 испусти од кои:

- 3 испусти се од млинови и машини за чистење на житото од кои се очекува емисија на прашина;
- 1 испуст од силос од кој се очекува емисија на прашина;
- 2 испусти од печки за печење леб од кои се очекува емисија на отпадни гасови и загадувачки супстанции во воздухот во животната средина.

Овие испусти се потенцијални загадувачи на воздухот од инсталацијата.

Печките како енергетски ресурс користат течно гориво-нафта.

Млиновите и печките редовно се проверуваат и според Правилникот за користење на опрема под притисок (Сл.весник на РМ бр.32/09) од страна на овластени инспекциски тела.

Во текот на месец март 2021 година, од страна на акредитираната лабораторија за животна средина и безбедност при работа на „ТЕХНОЛАБ“ ДОО Скопје, беа извршени мерења на емисиите во воздухот од овие испусти, за кои е изготвен соодветен Лабораториски извештај и истиот е даден во Прилог VI.1.

Од инсталацијата не се евидентирани други точкати испусти на отпадни гасови и загадувачки супстанции во воздухот во животната средина.

Врз основа на податоците добиени од извршените мерења и анализи на емисијата на загадувачки супстанции во воздухот може да констатираме дека, во согласност со Правилникот за граничните вредности за дозволените нивоа на емисии и видови на загадувачки супстанции во отпадните гасови и пареи кои ги емитираат стационарните извори во воздухот (Сл. весник на СРМ, бр.141/2010 год. и бр.223/2019 год.), нема надминување на граничните вредности.



Емисии во површински води и канализација

Од инсталацијата НЕМА извор на емисии во површински води. Табелата VII.1-1 која се однесува за овој вид на емисија е непополнета и празна.

Водата што се користи во МЛИН ИВАНА е само за санитарни цели.

Емисии во почва

Од инсталацијата НЕМА емисија на загадувачки супстанции во почвата.

Земјоделски и фармерски активности

Од Инсталацијата не се генерира отпад од земјоделски активности или за земјоделски намени. Поради тоа Табелата IX.1-1 не е пополнета.

Бучава, вибрации и нејонизирачко зрачење

Во инсталацијата има појава на емисија на бучава. Таа е резултат на работењето на инсталацијата.

За потребите на ова барање од страна на лабораторијата за еколошки испитувања и безбедносот при работа на “ТЕХНОЛАБ” доо Скопје, извршени се мерења на нивото на бучава во животната средина.

Врз основа на резултатите од извршените мерења може да се заклучи дека бучавата што се генерира од инсталацијата нема влијание врз животната средина.

На инсталацијата нема извори на нејонизирачко зрачење и вибрации.

Точки на мониторинг на емисии и земање на примероци

Во **Прилог XI** прикажани се точките за мониторинг на емисии во воздух, емисии во канализација и нивото на бучава на референтните растојанија во близина на изворите и во околината на инсталацијата.

Точките на мониторинг на емисии во воздух, и нивото на бучава се прикажани во Табелите XI.1.1-1a, XI.1.1-1b и XI.2.1-1.

Програма за подобрување

Инсталацијата сите свои активности ги реализира во насока на постојано подобрување на технолошкиот процес преку усовршување на опремата со која што работи, како и со постојано водење на грижа за животната средина.

Со реализација на Програмата за подобрување и спроведување на соодветен мониторинг ќе се добијат податоци кои можат да послужат за документирање на статусот на медиумите и областите на животната средина и доколку е потребно да се преземат соодветни мерки.

Исто така, Програмата овозможува воспоставување на интерактивна врска помеѓу сите вклучени страни и претставува основа за надлежните институции, да го контролираат процесот на спроведување на законската регулатива и да донесуваат правилни одлуки.



Основните цели на Програмата се:

- Да се потврди дека договорените услови се соодветно спроведени;
- Да се потврди дека емисиите се во рамките на предвидените или дозволените гранични вредности;
- Да се овозможи управување со непредвидените влијанија или промени;
- Да се потврди дека со примена на соодветни мерки се зголемуваат придобивките во однос на заштитата на животната средина.

Операторот главно ги има остварено потребните техничките подобрувања за работа на инсталацијата и заштита на животната средина и нема значително влијание врз загадувањето на животната средина.

Спречување хаварии и реагирање во итни случаи

Програмата и планот се применуваат во сите сектори односно процеси и се наменети за непречено и безбедно одвивање на технолошкиот процес во друштвото, заштита на имотот и вработените, како и заштита на непосредната околина од хаварии и еколошки загрозувања.

Ремедијација, престанок со работа, повторно започнување со работа и грижа по престанок на активностите

Престанок на работа по завршување на работата на млиновите и печките во производниот погон

Погонот на МЛИН ИВАНА ДООЕЛ работи цела година - дванаесет месеци. По завршувањето на одредена работа, мелење, складирање, месење и печење на леб, следи ремонтниот период во кој се врши физичко перење на машините, нивно тестирање и повторно пуштање во работа.

Престанок со работа

Престанок на работа на целата Инсталација не се планира во блиска иднина.

Меѓутоа доколку настапат околности под кои ќе биде неопходно да се напушти локацијата, МЛИН ИВАНА ДООЕЛ се обврзува да ги сведе на минимум влијанијата врз животната средина од своето работење.

Тоа подразбира:

- навремено информирање за датумот на престанок на работа, заради престанок на достава и искористување на целокупната количина на нафта како погонско гориво;
- план за физичко перење на машините;
- конзервирање на целокупната опрема во погон;
- отстранување на било каква хемикалија или отпад складирани на локацијата. Секое масло, средство за подмачкување, хемикалија за конзервирање или неутрализирање како и целокупното старо железо ќе биде отстрането или рециклирано преку соодветни овластени фирми;
- доколку објектот се планира за друга намена опремата ќе биде демонтирана и соодветно складирана до продажба. Оние делови од опремата кои нема да можат да



се продадат ќе бидат отстранети или рециклирани преку соодветни овластени фирми;

- нафтените резервоари ќе бидат исчистени со што е можна нивна пренамена, или доколку се укаже потреба тие да бидат демонтирани а материјалот од нивната денонтажа ќе биде отстранет или рециклиран преку соодветни овластени фирми;
- погонот со административниот дел ќе бидат темелно исчистени пред напуштање;
- локацијата и објектите ќе бидат оставени во безбедна состојба и ќе се одржуваат соодветно ако се случи да бидат напуштени за подолг временски период.

Повторно пуштање во работа

Пред почеток со работа на постројката се врши проба и проверка на целокупната опрема во производниот процес.

Истото ќе се направи и доколку производниот процес е прекинат на подолг временски период.



МЛИН ИВАНА ДООЕЛ ИЗВОЗ-УВОЗ

XVI. ИЗЈАВА

Со оваа изјава поднесувам барање за дозвола/ревидирана дозвола, во согласност со одредбите на Законот за животна средина (Сл. Весник бр.53/05) и регулативите направени за таа цел.

Потврдувам дека информациите дадени во ова барање се вистинити, точни и комплетни.

Немам никаква забелешка на одредбите од Министерство за животна средина и просторно планирање или на локалните власти за копирање на барањето или на негови делови за потребите на друго лице.

Потпишано од: МЛИН ИВАНА ДООЕЛ, с. Кадрифаково
(во името на организацијата)

Датум: 07.04.2021 год.

Име на потписникот: Дејан Велковски

Позиција во организацијата: Управител

Дејан





млин **ИВАНА** ДООЕЛ ИЗВОЗ-УВОЗ

ПРИЛОЗИ

ПРИЛОГ I ОПШТИ ИНФОРМАЦИИ

- ❖ Прилог I.1. РЕШЕНИЕ ЗА РЕГИСТРАЦИЈА ВО ЦЕНТРАЛЕН РЕГИСТАР НА РМ
- ❖ Прилог I.2. ИМОТЕН ЛИСТ БР.110 ОД 04.03.2021 ГОД.
- ❖ Прилог I.3. МАПА НА ЛОКАЦИЈАТА СО ГЕОГРАФСКА ПОЛОЖБА И ГРАНИЦИ НА ИНСТАЛАЦИЈАТА



МЛИН ИВАНА ДООЕЛ ИЗВОЗ-УВОЗ

ПРИЛОГ I.1 РЕШЕНИЕ ЗА РЕГИСТРАЦИЈА ВО ЦЕНТРАЛЕН РЕГИСТАР НА РМ



ЦЕНТРАЛЕН
РЕГИСТАР
НА РЕПУБЛИКА
СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА

Трговски регистар и регистар на други правни лица

www.crm.com.mk

Број: 0805-50/152220210000186

Датум и време: 22.2.2021 г. 10:26:41

ТЕКОВНА СОСТОЈБА

ПОДАТОЦИ ЗА СУБЈЕКТОТ	
ЕМБС:	5536715
Целосен назив:	Млин ИВАНА ДООЕЛ увоз извоз Кадрифаково
Кратко име:	ИВАНА
Седиште:	КАДРИФАКОВО, СВЕТИ НИКОЛЕ
Вид на субјект на упис:	ДООЕЛ
Датум на основање:	1.8.2001 г.
Деловен статус:	Активен
*Вид на сопственост:	Приватна
ЕДБ:	4025001106314
Големина на субјектот:	мал
Организационен облик:	05.4 - дооел
Надлежен регистар:	Трговски Регистар

ОСНОВНА ГЛАВНИНА	
Паричен влог MKD:	0,00
Непаричен влог MKD:	15.075.100,00
Уплатен дел MKD:	15.075.100,00
Вкупно основна главнина MKD:	15.075.100,00

СОПСТВЕНИЦИ

ЕМБГ/ЕМБС:	0103951420038
Име и презиме/Назив:	ДУШАН ВЕЛКОВСКИ
Адреса:	ЈОШКО ИЛИЕВСКИ бр.37 КУМАНОВО, КУМАНОВО
Тип на сопственик:	Основач/сопственик
Паричен влог MKD:	0,00
Непаричен влог MKD:	15.075.100,00
Уплатен дел MKD:	15.075.100,00

* Број: 0805-50/152220210000186

Страна 1 од 2



МЛИН ИВАНА ДООЕЛ ИЗВОЗ-УВОЗ

Вкупен влог MKD:	15.075.100,00
Вид на одговорност:	Не одговара

ДЕЈНОСТИ	
Приоритетна дејност/ Главна приходна шифра:	10.61 - Производство на мелнички производи
ОПШТА КЛАУЗУЛА ЗА БИЗНИС	
Евидентирани се дејности во надворешниот промет	
Други дејности:	.

ОВЛАСТУВАЊА

Управител

ЕМБГ:	2403975420013
Име и презиме:	ДЕЈАН ВЕЛКОВСКИ
Адреса:	ЈОСКО ИЛИЕВСКИ бр.37 КУМАНОВО, КУМАНОВО
Овластувања:	Управител,занимање:ССС
Тип на овластување:	Неограничени овластувања во внатрешниот и надворешниот промет
Овластено лице:	Управител

ДОПОЛНИТЕЛНИ ИНФОРМАЦИИ	
КОНТАКТ	
E-mail:	mlinivana@yahoo.com

Напомена:

Во тековната состојба прикажани се само оние податоци за кои има запишана вредност.

*Видот на сопственоста се определува врз основа на својството на основачот/содружникот /сопственикот и служи исклучиво за статистички цели на Државниот завод за статистика на Република Северна Македонија

Правна поука: Против овој реален акт може да се изјави приговор до Централниот регистар на Република Северна Македонија во рок од 8 дена од денот на приемот.

Изготвил:

Блажо
Цветановски



Овластено лице:

Блажо Цветановски

Број: 0805-50/152220210000186

Страна 2 од 2



ПРИЛОГ І.2. ИМОТЕН ЛИСТ БР.110 ОД 04.03.2021 ГОД.



РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА
АГЕНЦИЈА ЗА КАТАСТАР НА НЕДВИЖНОСТИ
1105-2020/2021 од 04.03.2021 11:56:19

ИМОТЕН ЛИСТ број: 110 ПРЕПИС
Катастарска општина: КАДРИФАКОВО

Ред. №	ЕМБГ / ЕМБС	Име и презиме / Назва	Адреса / Седиште	Дел на недвижност	Правен основ на запишување	Бр. на издајба по кој запишување	Датум и час на запишување
1	***	МЛИН ИДАНА ДРОБЛ УВОС-ИЗВОЗ	КАДР/ИФАЗОВО	1/1	РЕШЕНИЕ ЗА УТВРДУВАЊЕ НА ПРАВЕН СТАТУС НА БЕСТРАВЕН ОБЈЕКТ БР. 10-805 ОД 28.01.2015. ГОД. ОДЛУКА НА СВЕТИ НИКОЛЕ	1113-156/2015	11.02.2015 14:19:44

Брой на участък парцела		Евненое местоположение	Катастарна класа		Площина во м2	Сопственост / сопственост / зедничина сопственост	Грало, рачмено при катериза на позаците од отворен вл систем	Бр. на земна лист	Бр. на град, по кој земна записување	Датум и час на записување
освоен	дел		култура	класа						
426	2	СЕЛО	г3	гп3	78	СОПСТВЕНОСТ				11.02.2015 14:19:44
426	2	СЕЛО	г3	зп3 1	497	СОПСТВЕНОСТ				11.02.2015 14:19:44
426	2	СЕЛО	г3	зп3 2	11	СОПСТВЕНОСТ				11.02.2015 14:19:44

ЛИСТ В: ПОДАТОЦИ ЗА ЗГРАДИ, ПОСЕБНИ ДЕЛОВИ ОД ЗГРАДИ И ДРУГИ ОБЈЕКТИ И ЗА ПРАВОТО НА СОПСТВЕНОСТ														
Број на експлоатационна гаража	Дат.	Адреса (улица и куќан број на зградата)	Број на зграда	Пом. зград. и обј.	Назив на зградата, деловите од зградата, деловите од сепарат. ел. систем	Поправка на посебностите			Внатреш. поправки и во кд.	Изотопност / сопственост / заедничка сопственост	Промо признавање при конверзија на податоците од системот вл. систем	Бр. на проект. лист	Бр. на прет. по кој е извршено признавањето	Датум и час на признавање
						Вид	Кат.	Број на дел од зградата						
426	2	СЕЈО	1	1	Г2-1	1	M3	1	102	СОПСТВЕНОСТ		1113-156/2015		11.02.2015 14:19:44
426	2	СЕЈО	1	1	Г2-1		M3	1	6	СОПСТВЕНОСТ		1113-156/2015		11.02.2015 14:19:44
426	2	СЕЈО	1	1	Г2-1		M3	1	5	СОПСТВЕНОСТ		1113-156/2015		11.02.2015 14:19:44
426	2	СЕЈО	1	1	Г2-1		PP	1	25	СОПСТВЕНОСТ		1113-156/2015		11.02.2015 14:19:44
426	2	СЕЈО	1	1	Г2-1		PP	1	136	СОПСТВЕНОСТ		1113-156/2015		11.02.2015 14:19:44
426	2	СЕЈО	1	1	Г2-1		PP	1	296	СОПСТВЕНОСТ		1113-156/2015		11.02.2015 14:19:44



МЛИН ИВАНА ДООЕЛ ИЗВОЗ-УВОЗ



Одделение за катастар на недвижности, Седми микрорайон

РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА
АГЕНЦИЈА ЗА КАТАСТАР НА НЕДВИЖНОСТИ
1105-2020/2021 од 04.03.2021 11:56:19

ИМОТЕН ЛИСТ број: 110 ПРЕПИС Катастарска општина: КАДРИФАКОВО

ЛИСТ В: ПОДАТОЦИ ЗА ЗГРАДИ, ПОСЕБНИ ДЕЛОВИ ОД ЗГРАДИ И ДРУГИ ОБЈЕКТИ И ЗА ПРАВОТО НА СОПСТВЕНОСТ													
Број на катастарска парцела	Адреса (улица и слободен број на зграда)	Национален идентификационен број на зграда	Национален идентификационен број на посебен дел од зграда	Национален идентификационен број на посебен дел од зграда	Национален идентификационен број на посебен дел од зграда	Национален идентификационен број на посебен дел од зграда	Национален идентификационен број на посебен дел од зграда	Национален идентификационен број на посебен дел од зграда	Национален идентификационен број на посебен дел од зграда	Национален идентификационен број на посебен дел од зграда	Национален идентификационен број на посебен дел од зграда	Национален идентификационен број на посебен дел од зграда	Национален идентификационен број на посебен дел од зграда
426 2	СЕЛО	1	Г2-1	1	ПР	1	ДП	99				1113-156/2015	11.02.2015 14:19:44
426 2	СЕЛО	1	Г2-1	1	ПР	1	П	5				1113-156/2015	11.02.2015 14:19:44
426 2	СЕЛО	1	Г2-1	1	ПР	1	ДП	31				1113-156/2015	11.02.2015 14:19:44
426 3	СЕЛО	1	А1-1	1	К1	2	СТ	83				1113-156/2015	11.02.2015 14:19:44
426 3	СЕЛО	1	А1-1	1	К1	2	ПП	8				1113-156/2015	11.02.2015 14:19:44
426 3	СЕЛО	1	А1-1	1	К1	3	ДП	12				1113-156/2015	11.02.2015 14:19:44
426 3	СЕЛО	1	А1-1	1	ПР	4	ДП	68				1113-156/2015	11.02.2015 14:19:44
426 3	СЕЛО	2	Г2-1	1	К1	1	ДП	102				1113-156/2015	11.02.2015 14:19:44
426 3	СЕЛО	2	Г2-1	1	К1	2	ХС	4				1113-156/2015	11.02.2015 14:19:44
426 3	СЕЛО	2	Г2-1	1	К2	3	ХС	4				1113-156/2015	11.02.2015 14:19:44
426 3	СЕЛО	2	Г2-1	1	К3	4	ДП	130				1113-156/2015	11.02.2015 14:19:44
426 3	СЕЛО	2	Г2-1	1	К3	4	ХС	4				1113-156/2015	11.02.2015 14:19:44
426 3	СЕЛО	2	Г2-1	1	ПО	5	П	91				1113-156/2015	11.02.2015 14:19:44
426 3	СЕЛО	2	Г2-1	1	ПР	1	ХС	4				1113-156/2015	11.02.2015 14:19:44
426 3	СЕЛО	2	Г2-1	1	ПР	6	ПП	52				1113-156/2015	11.02.2015 14:19:44
426 3	СЕЛО	3	Е19	1	ПР	0	ДП		555			1113-156/2015	11.02.2015 14:19:44
426 3	СЕЛО	4	Е19	1	ПР	0	ДП		136			1113-156/2015	11.02.2015 14:19:44
426 3	СЕЛО	5	Е19	1	ПР	0	ДП		5179			1113-156/2015	11.02.2015 14:19:44
426 3	СЕЛО	6	А5-4	1	ПР	1	П	194				1113-156/2015	11.02.2015 14:19:44
426 3	СЕЛО	6	А5-4	1	ПР	2	ПП	104				1113-156/2015	11.02.2015 14:19:44

Страна 2 од 5

www.katastar.gov.mk



МЛИН ИВАНА ДООЕЛ ИЗВОЗ-УВОЗ



РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА
АГЕНЦИЈА ЗА КАТАСТАР НА НЕДВИЖНОСТИ
1105-2020/2021 од 04.03.2021 11:56:19

ИМОТЕН ЛИСТ број: 110 ПРЕПИС
Катастарска општина: КАДРИФАКОВО

ЛИСТ В: ПОДАТОЦИ ЗА ЗГРАДИ, ПОСЕБНИ ДЕЛОВИ ОД ЗГРАДИ И ДРУГИ ОБЈЕКТИ ЗА ПРАВОТО НА СОПСТВЕНОСТ											
Број на катастарска парцела основен дел	Адреса (улица и куќан број на зградата)	Број на зграда	Национален идентификатор на зградата	Национален идентификатор на зградата	Вид на зграда	Вид на зграда	Вид на зграда	Вид на зграда	Вид на зграда	Вид на зграда	Вид на зграда
426 3	СЕЛО	6	А5-4	1	ПР	3	П	48			1113-156/2015
426 3	СЕЛО	7	А5-4	1	ПР	1	П	7			1113-156/2015
426 3	СЕЛО	8	Е19	1	ПР	0	ДП		51		1113-156/2015
426 3	СЕЛО	9	А5-4	1	ПР	1	П	37			1113-156/2015
514 1	СЕЛО	2	А5-4	1	ПР	1	П	31			1113-156/2015

Г.9. Промени во прилежувањата

Г9.3 Други факти чие прилежување е предвидено со закон:

ЛЕГИТИМАЦИЈА											
Носител на правото на прилежување (поземнина, употреба и домување):											
МЛИН ИВАНА ДООЕЛ ИЗВОЗ											
ЕМБГ / ЕМЕС											
000000538715											
Адреса / Седиште											
КАДРИФАКОВО											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											
Вид на прилежување:											



МЛИН ИВАНА ДООЕЛ ИЗВОЗ-УВОЗ

РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА
АГЕНЦИЈА ЗА КАТАСТАР НА НЕДВИЖНОСТИ
1105-2020/2021 од 04.03.2021 11:56:19

1105-2020/2021

ИМОТЕН ЛИСТ број: 110 ПРЕПИС
Катастарска општина: КАДРИФАКОВО

426	3					8	1	ПР	0	ДП		51
426	3					9	1	ПР	1	П		37
514	1					2	1	ПР	1	П		31

Легенда на внесени шифри и кратенки:

Шифра	Опис
A1-1	стабилна кука со дворови - самостојна
A5-4	останати постојани објекти
G2-1	постави производни капацитети
СТ	стаи
ЗВ	Земјоплоте под земја
ПВ	Градоносно изградено земјоплоте
П	Вештачки изградени земјоплоте
П	поставени постојани
П	поставени парковни (тераса, паркинг, балкони)
ДП	депонии
Е19	подземни сипоси

Тип	Опис
Групис	Цена споредена со инвентаризацион

Овластено лице: Весна Нацева
Весна Нацева
име и презиме, потпис

М.П.
РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА
АГЕНЦИЈА ЗА КАТАСТАР НА НЕДВИЖНОСТИ

www.katastar.gov.mk

страница 5 од 5



МЛИН **ИВАНА** ДООЕЛ ИЗВОЗ-УВОЗ

ПРИЛОГ I.3. МАПА НА ЛОКАЦИЈАТА СО ГЕОГРАФСКА ПОЛОЖБА И ГРАНИЦИ НА ИНСТАЛАЦИЈАТА



МЛИН ИВАНА ДООЕЛ ИЗВОЗ-УВОЗ



Слика I.3-1: Местоположа на Инсталацијата и координати (макролокација)
(N: 41,81051° и E: 22,04339°)



Слика I.3-2: Микролокација на инсталацијата



ПРИЛОГ II
ОПИС НА ТЕХНИЧКИТЕ АКТИВНОСТИ

❖ **Прилог II.1. ДИСПОЗИЦИЈА НА ОБЈЕКТИТЕ**



ПРИЛОГ II.1. ДИСПОЗИЦИЈА НА ОБЈЕКТИТЕ

1. Диспозиција на погоните кацијата МЛИН ИВАНА ДООЕЛ КАДРИФАКОВО

На Слика бр. II.1-1 прикажана е Ситуација на Инсталацијата со непосредната околина и објектите кои се изградени на локацијата.

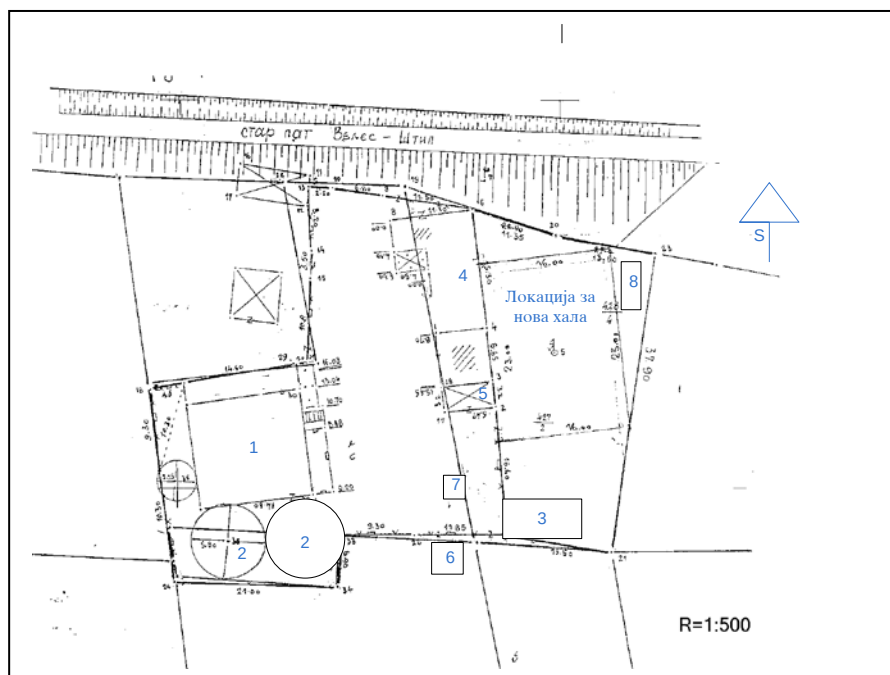
Компанијата Млин Ивана дооел, Свети Николе е основана во 1990 година.

Основната дејност на компанијата е производство на мелнички производи. Проектираниот капацитет на Млин Ивана дооел, Свети Николе е: брашно 50 t / год. и леб 40 милиони векни / год.

За реализација на производствениот процес на локацијата постојат следниве постројки, и објекти:

1. Мелница
2. Силоси
3. Главен силос
4. Магацин
5. Гаража
6. Трафостаница
7. Вратило на водомер
8. Септичка јама
9. Внатрешни сообраќајници
10. Паркинг простор за лесни патнички возила и за товарни возила

На слика бр. 2 се прикажани производните постројки и објекти на локацијата



Слика бр. II.1-1 Шема на објектите во МЛИН ИВАНА ДООЕЛ



2. Краток опис на технолошкиот процес во производствениот погон

На десната страна од стариот пат Велес-Штип, во населбата Кадрифаково, е изградена Мелница, за производство на брашно, ИВАНА.

Прием на сировини

Возилата со жито (камиони и трактори), по регистрација на образецот за апликација, се упатуваат на автоматската скала за мерење. По извршеното мерење, возилото се испраќа до бункерот за примање на житото и со помош на подвижна платформа зрното се истоварува директно во бункерот.



Слика II.1 Подвижна платформа и решетка на бункерот

Од бункерот (корпа за примање) кој има решетка што спречува минување на големи нечистотии (камен и сл.), со помош на хоризонтални и вертикални транспортери пченицата се крева во надсилосната галеријата од каде преку разделник и слободен пат се носи на машина за чистење (аспиратор).



Слика II.2 Машина за чистење

Функцијата на машината за чистење е да ја чисти пченицата од содржината на цврсти органски и неоргански нечистотии со помош на систем на вибрирачки решетки и сита.

Аспирацијата на нечистотии ги отстранува неорганските нечистотии, а органскиот дел од



нечистотиите се собира и се користи за добиточна храна.

Прочистената пченица од аспираторот со систем на транспортери повторно се носи во надсилосниот дел и се сместува во соодветната ќелија на силосите.

За време на престојот на пченицата во силосите, се врши нејзино издигнување, движење на пченицата од една во друга комора со цел да се проветри и да се спречи нејзиното спалување. Во исто време, поради интензивниот контакт со кислород, доаѓа до кондиционирање на пченицата, со што се подобруваат нејзините својства.

Во силосите, соодветно, проверениот квалитет и разновидност (различни сорти) на пченица, според даден состав на рецепт, се подготвуваат мешавини во силосите, со мешање на пченица од различни ќелии.

Така, подготвените мешавини од силосите се испраќаат до мелницата.

Мелница

Мелницата за брашно има инсталиран оптимален капацитет од 36 t пченица / 24 часа.

Мелницата е целосно автоматизирана, што обезбедува стандарден квалитет на производите од мелницата.



Слика II.3 Мелница

Опремата што се користи во мелницата, според извршените операции, може да се подели во три групи.

-Основна опрема

- уреди за чистење и површинска обработка на жито;
- машини за мелење и просејување на сомеленио материјал.

-Помошни уреди:



- системи за отпрашување;
- уреди за навлажнување на житото;
- мешалка за брашно;
- проточни ваги и ваги за пакување.

-Транспортни уреди:

- плошести транспортери;
- елеватори;
- пневматски систем за транспорт;
- гравитациони цевководи.

Генерално, работата на мелницата може да се подели во три фази:

- Прием на пченица во мелницата и нејзина подготовка за мелење;
- Мелење пченица;
- Хомогенизација и експедиција на производите од мелењето.

- Прием на пченица во мелницата и нејзина подготовка за мелење

Приемот на пченицата започнува со испорака на мешавина од силосите до ќелиите за нечисто жито. Од ќелиите со диспензери за волумен, според даден процент, се формира мешавина, која се дозира во приемникот од мелницата.

-Мелење на пченицата

Процесот на мелење започнува со чистење на пченицата во аспираторот за мелница од нечистотии од минерално и органско потекло.

Потоа, пченицата поминува низ мелницата за мелење каде што се отстрануваат деформираниите и искршени зрна и плевел, откако претходно поминале низ сув камен за одвојување и два магнети за одвојување на нечистотии од магнетни минерали и метали.

На овој начин, подготвената пченица оди во двофазно плевенење:

-Прва фаза: Пченицата е делумно навлажнета (2%) и оди на 12 часа одлежување.

-Втора фаза: Остарената пченица оди по хоризонтална рибалица каде што се отстранува површинскиот слој од зрното. По отстранувањето на површинскиот слој, пченицата е дополнително влажна до 16% и се носи во коморите за одлежување 8-10 часа.

По второто одлежување, пченицата оди на рибалица од каде преку магнет и третото навлажнување од 0,5% преку вага, оди во мелницата на мелење.

По мелењето со помош на пневматски систем за транспорт и систем на сита, се врши класификација на производот од мелење во: брашно и добиточно брашно.

- Хомогенизација и експедиција на производите



Брашното според видот на хомогенизацијата се чува во силос на одлежување, а потоа соодветно се пакува и се доставува на пазарот.

Добиточното брашно се чува и пакува одделно.

Проектиран капацитет:

- 18 t / ден жито за 12 часа
- 12,60 t / ден брашно за 12 часа
- 5,40 t / ден трици за 12 часа

Реален капацитет:

- 2.000 t / годишно жито
 - 1.400 t / годишно брашно
 - 600 t / година трици
- за 260 дена работа во една година капацитетот е околу 8 t / ден

3. Инсталирани капацитети согласно постојните проекти и техничко-технолошките карактеристики на објектот

На локацијата во населбата Кадрифаково, непосредно до стариот пат Велес-Штип, во комплексот на објекти на МЛИН ИВАНА, согласно постојните проекти и техничко-технолошките карактеристики, инсталирани се следниве капацитети:

- Мелница за брашно со капацитет од 200 (kn / 24 часа);
- Силос за пченица со капацитет од 250 m³, со висина од 20 m и 12 комори;
- Силос за пченица со капацитет од 250 m³, еден силос со висина од 8 m;
- Силосите за пченица се со капацитет од 100 m³, едниот силос има висина од 4 m;
- Складиште за брашно и трици;
- Гаража.

Мелница за брашно

Зградата се состои од подрум, приземје и кат.

Мелницата за брашно се наоѓа на приземјето и првиот кат со вкупни димензии 14,6 x 17,0 m. Во неа е инсталирана опремата за подготовка, чистење, мелење и пакување брашно и трици.

Бункерот за жито и моторната просторија се наоѓаат во подрумот.

На приземјето се сместени: вагата, бункерот, инсталацијата за преработка, погонот за пакување, постројката за претходно чистење, складот за брашно и трици и машинската просторија.

На катот се сместени: бункер за трици, бункер за брашно, постројка за мелничко чистење и машинска просторија.



Магацин

Објектот се состои од приземје и прв кат со димензии 11,6 x 6,6 m и 6,5 x 9,05 m.

Гаража

Гаражата е приземен објект со димензии 3,45 x 6,47 m и претставува продолжение на магацинот.



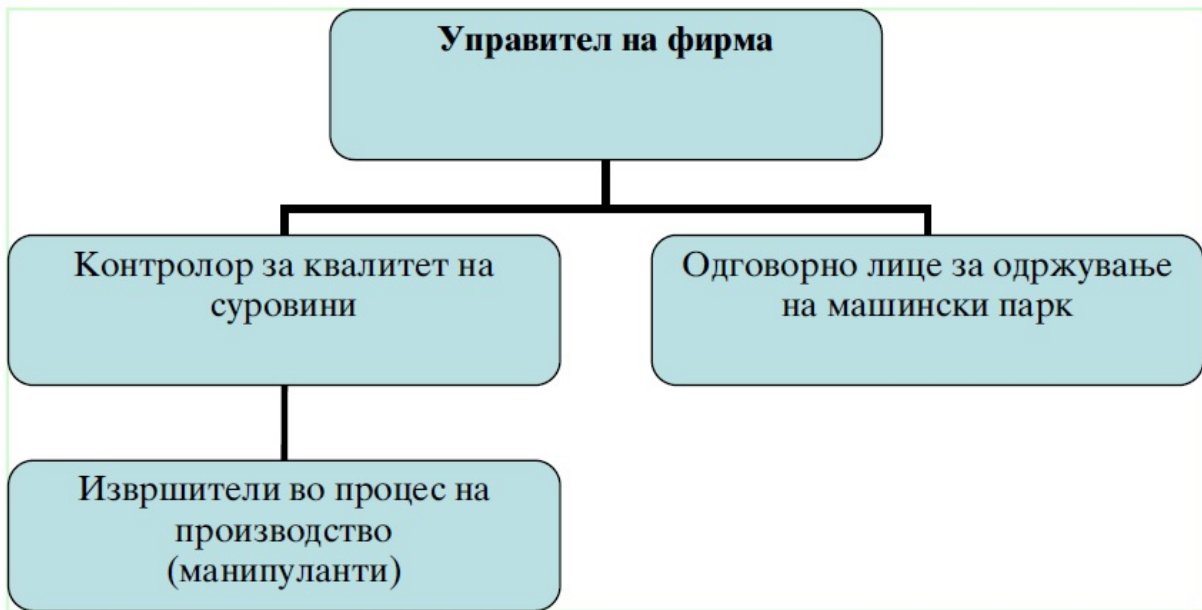
ПРИЛОГ III

УПРАВУВАЊЕ И КОНТРОЛА НА ИНСТАЛАЦИЈАТА

❖ III.1 Организациона шема на вработените во МЛИН ИВАНА ДООЕЛ КАДРИФАКОВО



❖ III.1 Организациона шема на вработените во МЛИН ИВАНА ДООЕЛ КАДРИФАКОВО





МЛИН **ИВАНА** ДООЕЛ ИЗВОЗ-УВОЗ

ПРИЛОГ V

ЦВРСТ И ТЕЧЕН ОТПАД

- ❖ **V.1 Фактура ПАКОМАК ДОО, Скопје**



МЛИН ИВАНА ДООЕЛ ИЗВОЗ-УВОЗ

❖ V.1. Фактура ПАКОМАК ДОО, Скопје



GREEN DOT ЕКСКЛУЗИВНА
ЛИЦЕНЦА НА ПАКОМАК
ЗА МАКЕДОНИЈА

Друштво за управување со пакување и отпад од пакување: ПАКОМАК ДОО Скопје • Даночен број: МК 4057010510526
Број на жиро сметка: 250001002708705 - Шпаркасе банка • 380177259805197 - ПроКредит банка
Друштво за управување со пакување и отпад од пакување

ПАКОМАК ДОО

Бр. 05-305

22.01.2021

СКОПЈЕ

Адресен знак:	0504
Рок за чупање:	10 год.
22.01.2021	година

МЛИН ИВАНА ДООЕЛ
с.Кадрифаково
2000 штип
Даночен Број:МК4025001106314

Скопје, 22.01.2021

ФАКТУРА БРОЈ: 2021-208

Согласно чл.4 од Договорот за превземање обарски за постапување со отпад од пакување и Месечниот Извештај за месеците 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12/2020 доставен од Ваша страна Ви ги фактурираме следниве услуги

Р.бр	Извршена услуга	Количина (кг)	Цена без ДДВ денари/кг	Износ без ДДВ (во денари)	% ДДВ	Износ ДДВ (во денари)	За наплата (во денари)
1	управување со отпад од пакување -ХАРТИЈА	5.000,000	1,44140	7.207,00	5	360,35	7.567,35
				7.207,00		360,35	7.567,00

- * Рок на плаќање е 01.02.2021
- * За ненавремено плаќање засметуваме законска камата
- * Рекламации се примаат во рок од 8 дена од приемот
- * Во случај на спор надлежен е судот во Скопје

овластен потписник на фактура

Филип Ивановски, Управител
(име и презиме)

потпис



М.П.

Примил

Вашиот вкупен долг изнесува 7.567,00 денари.

13
23.01.21

Адреса: Бул. Партизански одреди, Пошта Влеа бр.4, Пошта 5501, 1000 Скопје



ПРИЛОГ VI

ЕМИСИИ ВО АТМОСФЕРАТА

- ❖ VI.1. Лабораториски извештај бр. 152/21 од извршени мерења на емисии во воздух од МЛИН ИВАНА ДООЕЛ



МЛИН **ИВАНА** ДООЕЛ ИЗВОЗ-УВОЗ

VI.1. ЛАБОРАТОРИСКИ ИЗВЕШТАЈ БР. 152/21 ОД ИЗВРШЕНИ МЕРЕЊА НА ЕМИСИИ ВО ВОЗДУХ ОД МЛИН ИВАНА ДООЕЛ



ТЕХНОЛАБ доо Скопје

Екологија, безбедност и заштита при работа, технологија, природа

ЛАБОРАТОРИЈА ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА И БЕЗБЕДНОСТ ПРИ РАБОТА

П.фах 827; Бул. К. Ј. Питу бр. 28/3 лок. 24, Скопје; тел/факс: 02 2 448 058; 070 384 194
www. tehnolab.com.mk; e-mail: tehnolab@tehnolab.com.mk



Лабораториски Извештај бр. 152/21
од извршени мерења на емисии во воздухот од
МЛИН ИВАНА ДООЕЛ УВОЗ ИЗВОЗ КАДРИФАКОВО,
Кадрифаково, Св. Николе



ИЗРАБОТУВАЧ:

"ТЕХНОЛАБ" доо СКОПЈЕ

Директор

М-р Магдалена Трајковска Трпевска дипл. хем. инж.



МЛИН ИВАНА ДООЕЛ ИЗВОЗ-УВОЗ



ТЕХНОЛАБ доо Скопје

Лабораторија за животна средина и безбедност при работа



Нарачател: МЛИН ИВАНА ДООЕЛ УВОЗ ИЗВОЗ КАДРИФАКОВО

Адреса: Кадрифаково, Св. Николе

Лице за контакт: Дејан Велковски

Датум на извршени мерења: 26.03.2021 год.

Мерењата ги извршија:

Даниел Петковски, дипл. маш. инж.

М-р Александар Христу-Каневче, дипл. инж. За жив. сред. и ресурси

Достава на примероците до лабораторијата: 26.03.2021 год.

Датум на вршење на анализа: 02.04.2021 год.

Анализата ја извршија: М-р Јованка Илиева, дипл. инж. по хемија

М-р Даница Димова Божинова, дипл. инж. по хемија

М-р Стефан Јовановски, дипл. инж. по хемија

Датум на обработка на податоците: 02.04.2021 год.

Датум на издавање на извештајот: 02.04.2021 год.

Одговорен:

М-р Александар Христу-Каневче, дипл. инж. за жив. сред. и ресурси

Проверил/Одобрил:

Елена Трпчевска, дипл. инж. техн.

Број на копии: 3

Број на копија: ____

Број на страни: 19

Број на прилози: /



СОДРЖИНА

1.	ОПШТИ ПОДАТОЦИ ЗА ЛАБОРАТОРИЈАТА КОЈА ГИ ВРШИ МЕРЕЊАТА.....	5
2.	ОПШТИ ПОДАТОЦИ ЗА КОМПАНИЈАТА И ПОСТРОЈКАТА КАДЕ СЕ ВРШАТ МЕРЕЊА.....	5
3.	ОПИС НА МЕРНАТА ЦЕЛ.....	5
4.	ОПИС НА ПОСТРОЈКАТА КАДЕ СЕ ВРШАТ МЕРЕЊА.....	5
5.	ЛОКАЦИЈА НА МЕРНИТЕ МЕСТА.....	6
5.1	Макролокација на стационарни извори.....	6
5.2	Микролокација на стационарни извори.....	6
6.	ПОДАТОЦИ ЗА МЕРНИТЕ МЕСТА.....	7
7.	ПРИМЕНЕТИ СТАНДАРДИ, ПРОЦЕДУРИ И ОПРЕМА ЗА МЕРЕЊЕ.....	12
8.	ОПЕРАТИВНИ УСЛОВИ ВО ТЕКОТ НА МЕРЕЊЕТО.....	14
9.	ВАЛИДНОСТ НА РЕЗУЛТАТИТЕ.....	15
10.	РЕЗУЛТАТИ ОД МЕРЕЊЕТО.....	16

ТАБЕЛИ

1.	Табела бр. 1: Податоци за мерните места.....	7
2.	Табела бр. 2: Положба на мерното место кај испуст од млин бр. 1.....	7
3.	Табела бр. 3: Положба на мерното место кај испуст од млин бр. 2.....	8
4.	Табела бр. 4: Положба на мерното место кај испуст од млин бр. 3.....	8
5.	Табела бр. 5: Положба на мерното место кај испуст од печка бр. 1.....	8
6.	Табела бр. 6: Положба на мерното место кај испуст од печка бр. 2.....	8
7.	Табела бр. 7: Усогласеност на положбата на мерното место со препораки од стандардите кај испуст од млин бр. 1.....	9
8.	Табела бр. 8: Усогласеност на положбата на мерното место со препораки од стандардите кај испуст од млин бр. 2.....	9
9.	Табела бр. 9: Усогласеност на положбата на мерното место со препораки од стандардите кај испуст од млин бр. 3.....	9
10.	Табела бр. 10: Усогласеност на положбата на мерното место со препораки од стандардите кај испуст од печка бр. 1.....	9
11.	Табела бр. 10: Усогласеност на положбата на мерното место со препораки од стандардите кај испуст од печка бр. 2.....	10
12.	Табела бр. 12: Усогласеност на линии и точки на узоркување кај испуст од млин бр. 1.....	11
13.	Табела бр. 13: Усогласеност на линии и точки на узоркување кај испуст од млин бр. 2.....	11
14.	Табела бр. 14: Усогласеност на линии и точки на узоркување кај испуст од млин бр. 3.....	11
15.	Табела бр. 15: Усогласеност на линии и точки на узоркување кај испуст од печка бр. 1.....	11
16.	Табела бр. 16: Усогласеност на линии и точки на узоркување кај испуст од печка бр. 2.....	11
17.	Табела бр. 17: Усогласеност на димензии на мерен отвор кај испуст од млин бр. 1, 2, 3 и испуст од печка бр. 1, 2.....	12
18.	Табела бр. 18: Методи и мерна опрема користени при одредување на мерните параметри.....	13
19.	Табела бр. 19: Оперативни услови во текот на мерењето за испуст од млин бр. 1, 2, 3 и испуст од печка бр. 1, 2 - на 26.03.2021 год.	14
20.	Табела бр. 20: Проверка на гасен анализатор.....	15



МЛИН ИВАНА ДООЕЛ ИЗВОЗ-УВОЗ



ТЕХНОЛАБ доо Скопје

Лабораторија за животна средина и безбедност при работа



21.	Табела бр. 21: Проверка на истекување на линијата (Leak check).....	15
22.	Табела бр. 22: Тип на филтер, слепа проба за прашина.....	16
23.	Табела бр. 23: Резултати од извршени мерења на мерно место: Испуст од млин бр. 1.....	16
24.	Табела бр. 24: Резултати од извршени мерења на мерно место: Испуст од млин бр. 2.....	17
25.	Табела бр. 25: Резултати од извршени мерења на мерно место: Испуст од млин бр. 3.....	17
26.	Табела бр. 26: Резултати од извршени мерења на мерно место: Испуст од печка бр. 1.....	18
27.	Табела бр. 27: Резултати од извршени мерења на мерно место: Испуст од печка бр. 2.....	19
СЛИКИ		
1.	Слика бр. 1: Макролокација на изворите.....	6
2.	Слика бр. 2: Микролокација на изворите.....	6
3.	Слика бр. 3: Приказ на линии и точки на мерење кај испуст од млин бр. 1, 2, 3 и печка бр. 1, 2.....	10



1. ОПШТИ ПОДАТОЦИ ЗА ЛАБОРАТОРИЈАТА КОЈА ГИ ВРШИ МЕРЕЊАТА

Име на компанијата	"ТЕХНОЛАБ" ДОО СКОПЈЕ
Адреса	Бул. Кузман Јосифовски Питу бр.28/3 лок. 24, Скопје
Телефон	02 2 448 058; 070 384 194
Факс	02 2 448 058
Матичен број	5426243
Електронска пошта	tehnolab@tehnolab.com.mk
Работно време	Понеделник до петок од 08:00 до 16:00
Лице за контакт	Бранкица Костова

2. ОПШТИ ПОДАТОЦИ ЗА КОМПАНИЈАТА И ПОСТРОЈКАТА КАДЕ СЕ ВРШАТ МЕРЕЊА

Име на компанијата	МЛИН ИВАНА ДООЕЛ УВОЗ ИЗВОЗ КАДРИФАКОВО
Адреса	Кадрифаково, Св. Николе
Телефон	
Матичен број	5536715
Работно време	Понеделник до петок од 08:00 до 18:00
Лице за контакт	Дејан Велковски
Телефон на лицето за контакт	070 211 119
Електронска пошта на лицето за контакт	/
Постројка/и каде се извршени мерења	Отпашувачи-испусти од млинови, Печки за печење леб
Вид на постројка/и	Отпашувачи, Печки

3. ОПИС НА МЕРНАТА ЦЕЛ

Целта на мерењето е да се даде оценка на резултатите од извршените мерења на емисии во воздух во согласност со граничните вредности од законската регулатива, а врз основа на годишниот план на фабриката.

4. ОПИС НА ПОСТРОЈКАТА КАДЕ СЕ ВРШАТ МЕРЕЊА

Главната дејност на погонот „МЛИН ИВАНА“ ДООЕЛ УВОЗ ИЗВОЗ КАДРИФАКОВО е мелење на житни култури и пакување на произведеното брашно – млинара. Во состав на погонот инсталирани се 2 печки за печење, односно, во самиот погон освен брашно, се произведува / пече леб, кој заедно со брашното се продава на физички и правни лица. Во технолошкиот процес се поставени системи за намалување на емисиите (отпашувачи).



5. ЛОКАЦИЈА НА МЕРНИТЕ МЕСТА (МАКРОЛОКАЦИЈА И МИКРОЛОКАЦИЈА НА СТАЦИОНАРНИТЕ ИЗВОРИ)

5.1 Макролокација на стационарните извори

Макролокациски погонот на „МЛИН ИВАНА“ се наоѓа на северната страна од с. Кадрифаково, Св. Николе.



Слика бр. 1: Макролокација на изворите

5.2 Микролокација на стационарните извори

Микролокациски испустите, се прикажани на слика бр. 2.



Слика бр. 2: Микролокација на изворите



6. ПОДАТОЦИ ЗА МЕРНИТЕ МЕСТА

6.1.1. Податоци за мерните места:

-испусти од млинови: бр. 1, 2, 3;

-испусти од печки: бр. 1 и 2.

Табела бр. 1: Податоци за мерните места

Мерни места	-Испуст од млин бр. 1 -Испуст од млин бр. 2 -Испуст од млин бр. 3 -Испуст од печка бр. 1 -Испуст од печка бр. 2	
Облик на испустот	Испусти од млинови бр. 1, 2, 3: Кружен	Испусти од печки бр. 1, 2: Кружен
Материјал од кој е изработен испустот	Лим	
Географски координати	Испуст од млин бр. 1:	N: 41,810375° E: 22,042996°
	Испуст од млин бр. 2:	N: 41,810419° E: 22,043080°
	Испуст од млин бр. 3:	N: 41,810300° E: 22,043044°
	Испуст од печка бр. 1:	N: 41,810582° E: 22,042944°
	Испуст од печка бр. 2:	N: 41,810529° E: 22,043049°
Дали временските услови може да влијаат на мерењето	да	
Пристап до мерното место	пристапно	
Дали на испустот има работна платформа за мерење	не	
Дали постои лифт за качување на опремата	не	
Дали мерното место е осветлено	да	
Дали на мерното место има приклучок за електрична енергија	да	
Дали мерното место ги исполнува барањата за безбедност и заштита при работа	да	

Табела бр. 2: Положба на мерното место кај испуст од млин бр. 1

Карактеристики	Вредност
Димензија на емитерот	Ø 0,50m
Висина на емитерот	12m
Висина на мерното место од тлото	10m
Положба на мерна рамнина	хоризонтална
Број на приклучоци за узоркување	1
Прав дел од емитерот пред мерно место	9m
Прав дел од емитерот зад мерно место	3m



МЛИН ИВАНА ДООЕЛ ИЗВОЗ-УВОЗ



ТЕХНОЛАБ доо Скопје

Лабораторија за животна средина и безбедност при работа



Табела бр. 3: Положба на мерното место кај испуст од млин бр. 2

Карактеристики	Вредност
Димензија на емитерот	Ø 0,50m
Висина на емитерот	10m
Висина на мерното место од тлото	8m
Положба на мерна рамнина	вертикална
Број на приклучоци за узоркување	1
Прав дел од емитерот пред мерно место	7m
Прав дел од емитерот зад мерно место	3m

Табела бр. 4: Положба на мерното место кај испуст од млин бр. 3

Карактеристики	Вредност
Димензија на емитерот	Ø 0,35m
Висина на емитерот	10m
Висина на мерното место од тлото	8m
Положба на мерна рамнина	вертикална
Број на приклучоци за узоркување	1
Прав дел од емитерот пред мерно место	8m
Прав дел од емитерот зад мерно место	2m

Табела бр. 5: Положба на мерното место кај испуст од печка бр. 1

Карактеристики	Вредност
Димензија на емитерот	Ø 0,40m
Висина на емитерот	12m
Висина на мерното место од тлото	10m
Положба на мерна рамнина	хоризонтална
Број на приклучоци за узоркување	1
Прав дел од емитерот пред мерно место	9m
Прав дел од емитерот зад мерно место	2m

Табела бр. 6: Положба на мерното место кај испуст од печка бр. 2

Карактеристики	Вредност
Димензија на емитерот	Ø 0,30m
Висина на емитерот	12m
Висина на мерното место од тлото	10m
Положба на мерна рамнина	хоризонтална
Број на приклучоци за узоркување	1
Прав дел од емитерот пред мерно место	9m
Прав дел од емитерот зад мерно место	2m



Табела бр. 7: Усогласеност на положбата на мерното место со препораки од стандардите кај испуст од млин бр. 1

Препораки за положба на мерното место	Критериум	Услови на мерење	Задоволува
Прав дел од емитерот пред мерната рамнина	$>5Dh$	$5Dh$	Да*
Прав дел од емитерот по мерната рамнина	$>5Dh$	$15Dh$	Да*

Напомена: $Dh = D = 0,50m$

*Согласно барањата од стандардот MKC EN 15259

Табела бр. 8: Усогласеност на положбата на мерното место со препораки од стандардите кај испуст од млин бр. 2

Препораки за положба на мерното место	Критериум	Услови на мерење	Задоволува
Прав дел од емитерот пред мерната рамнина	$>5Dh$	$9Dh$	Да*
Прав дел од емитерот по мерната рамнина	$>5Dh$	$18Dh$	Да*

Напомена: $Dh = D = 0,50m$

*Согласно барањата од стандардот MKC EN 15259

Табела бр. 9: Усогласеност на положбата на мерното место со препораки од стандардите кај испуст од млин бр. 3

Препораки за положба на мерното место	Критериум	Услови на мерење	Задоволува
Прав дел од емитерот пред мерната рамнина	$>5Dh$	$6Dh$	Да*
Прав дел од емитерот по мерната рамнина	$>5Dh$	$10Dh$	Да*

Напомена: $Dh = D = 0,35m$

*Согласно барањата од стандардот MKC EN 15259

Табела бр. 10: Усогласеност на положбата на мерното место со препораки од стандардите кај испуст од печка бр. 1

Препораки за положба на мерното место	Критериум	Услови на мерење	Задоволува
Прав дел од емитерот пред мерната рамнина	$>5Dh$	$7Dh$	Да*
Прав дел од емитерот по мерната рамнина	$>5Dh$	$11Dh$	Да*

Напомена: $Dh = D = 0,40 m$

*Согласно барањата од стандардот MKC EN 15259



Табела бр. 11: Усогласеност на положбата на мерното место со препораки од стандардите кај испуст од печка бр. 2

Препораки за положба на мерното место	Критериум	Услови на мерење	Задоволува
Прав дел од емитерот пред мерната рамнина	$>5Dh$	$7Dh$	Да*
Прав дел од емитерот по мерната рамнина	$>5Dh$	$11Dh$	Да*

Напомена: $Dh = D = 0,30 \text{ m}$

*Согласно барањата од стандардот MKC EN 15259

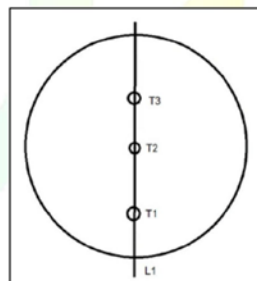
МЛИН БР. 1
L1 - една линија на узоркување
T3 - три точки на мерење по линија [mm]
 $t1 = 60 \text{ mm}$
 $t2 = 250 \text{ mm}$
 $t3 = 440 \text{ mm}$

МЛИН БР. 2
L1 - една линија на узоркување
T3 - три точки на мерење по линија [mm]
 $t1 = 60 \text{ mm}$
 $t2 = 250 \text{ mm}$
 $t3 = 440 \text{ mm}$

МЛИН БР. 3
L1 - една линија на узоркување
T3 - три точки на мерење по линија [mm]
 $t1 = 40 \text{ mm}$
 $t2 = 180 \text{ mm}$
 $t3 = 310 \text{ mm}$

ПЕЧКА БР. 3
L1 - една линија на узоркување
T3 - три точки на мерење по линија [mm]
 $t1 = 50 \text{ mm}$
 $t2 = 200 \text{ mm}$
 $t3 = 350 \text{ mm}$

ПЕЧКА БР. 2
L1 - една линија на узоркување
T3 - три точки на мерење по линија [mm]
 $t1 = 30 \text{ mm}$
 $t2 = 150 \text{ mm}$
 $t3 = 270 \text{ mm}$



Слика бр. 3: Приказ на линии и точки на мерење кај испуст од млин бр. 1, 2, 3 и печка бр. 1, 2



Табела бр. 12: Усогласеност на линии и точки на узоркување кај испуст од млин бр. 1

Барања за линии и точки на узоркување	Услови на мерење	Задоволува
За емитер Ø0,50m: 1 линија на узоркување	1 линија на узоркување	Да*
За емитер Ø0,50m: 3 точки на узоркување	3 точки на узоркување	Да*

*Согласно барањата од стандардот MKC EN 15259

Табела бр. 13: Усогласеност на линии и точки на узоркување кај испуст од млин бр. 2

Барања за линии и точки на узоркување	Услови на мерење	Задоволува
За емитер Ø0,50m: 1 линија на узоркување	1 линија на узоркување	Да*
За емитер Ø0,50m: 3 точки на узоркување	3 точки на узоркување	Да*

*Согласно барањата од стандардот MKC EN 15259

Табела бр. 14: Усогласеност на линии и точки на узоркување кај испуст од млин бр. 3

Барања за линии и точки на узоркување	Услови на мерење	Задоволува
За емитер Ø0,35m: 1 линија на узоркување	1 линија на узоркување	Да*
За емитер Ø0,35m: 3 точки на узоркување	3 точки на узоркување	Да*

*Согласно барањата од стандардот MKC EN 15259

Табела бр. 15: Усогласеност на линии и точки на узоркување кај испуст од печка бр. 1

Барања за линии и точки на узоркување	Услови на мерење	Задоволува
За емитер Ø0,40 m: 1 линија на узоркување	1 линија на узоркување	Да*
За емитер Ø0,40 m: 3 точки на узоркување	3 точки на узоркување	Да*

*Согласно барањата од стандардот MKC EN 15259

Табела бр. 16: Усогласеност на линии и точки на узоркување кај испуст од печка бр. 1

Барања за линии и точки на узоркување	Услови на мерење	Задоволува
За емитер Ø0,30 m: 1 линија на узоркување	1 линија на узоркување	Да*
За емитер Ø0,30 m: 3 точки на узоркување	3 точки на узоркување	Да*

*Согласно барањата од стандардот MKC EN 15259



6.1.2. Димензии на мерен отвор

Табела бр. 17: Усогласеност на димензии на мерен отвор кај испуст од млин бр. 1, 2, 3 и испуст од печка бр. 1, 2

Барања за димензии на мерен отвор	Услови на мерење	Задоволува
Млин 1, 2 и 3 - Ø 80-125	Ø 50	Да*
Печка 1 и 2 - Ø 80-125	Ø 50	Да*

*Согласно барањата од стандардот МКС EN 15259

6.1.3. Тест за хомогеност

Хомогеноста на гасот кај сите 5 испусти е одредена согласно упатството за одредување на хомогеност на гасот, УП 7.3-64, а согласно барањата на стандардот МКС EN 15259:2009 - Квалитет на воздух - Мерење на емисии од стационарни извори, Барања од мерните реони и места и за целта, планот и извештајот од мерењата, при што е утврдено дека гасот е хомоген и дека мострирањето може да се врши во било која точка.

7. ПРИМЕНЕТИ СТАНДАРДИ, ПРОЦЕДУРИ И ОПРЕМА ЗА МЕРЕЊЕ

За контрола на емисијата на загадувачки супстанции во животна средина на ниво на Р.Македонија се применуваат:

- Закон за животна средина (Сл. Весник на РМ бр. 53/2005, бр. 81/2005, бр. 24/2007, бр. 159/2008, бр. 83/2009, бр. 48/2010, бр. 124/2010, бр. 51/2011, бр. 123/2012, бр. 93/2013, бр. 44/2015, 129/15, 39/16 и 99/18), поглавје V Мониторинг на животна средина.
- Правилник за методологијата, начините, постапките, методите и средствата за мерење на емисиите од стационарните извори (Сл. Весник на РМ бр.11/2012).
- Правилник за граничните вредности за дозволените нивоа на емисии и видови на загадувачки супстанции во отпадните гасови и пареи кои ги емитураат стационарните извори во воздухот (Сл. весник на РМ, бр. 141/2010 и бр.223/19).

Во Лабораторијата за животна средина и безбедност при работа "ТЕХНОЛАБ", мерењата на емисии во воздух се изведуваат согласно барањата на следните стандарди:

- МКТС CEN/TS 15675:2009 - Квалитет на воздух - Мерење на емисии од стационарни извори - Примена на EN ISO/IEC 17025:2018 при периодични мерења¹⁾ и
- МКС EN 15259:2009 - Квалитет на воздух - Мерење на емисии од стационарни извори, Барања од мерните реони и места и за целта, планот и извештајот од мерењата¹⁾.

Постапката на мерење се состои од:

- Пред испитување,
- Преглед на околината,
- Избор на мерно место,



- Дефинирање на број на мерни точки,
- Лоцирање на мерни точки,
- Подготовка на апаратура,
- Мерење на емисиони параметри од стационарни извори.

Во Табела бр. 18 дадени се методите и мерната опрема користени при одредување на мерните параметри.

Табела бр. 18: Методи и мерна опрема користени при одредување на мерните параметри

Број	Мерен параметар	Метода за одредување	Опрема	Осмер
1.	Температура на гасот во каналот	Упатство на производителот од опрема ¹⁾	Testo 925 Dado Lab, Тип: Isokinetic Sampler ST5 EVO co S тип Pit - ова сонда	(-50) °C - (+1.000) °C
2.	Содржина на водена пареа	МКС EN 14790:2017 ¹⁾	Dado Lab, Тип: Isokinetic Sampler ST5 EVO co S тип Pit - ова сонда	4 - 40 %
3.	Статички притисок	МКС ISO10780:2008 ¹⁾	Testo 512 co Pit сонда	3 - 55 m/s
4.	Просечна брзина	МКС ISO10780:2008 ¹⁾	Dado Lab, Тип: Isokinetic Sampler ST5 EVO co S тип Pit - ова сонда	
5.	Проток на сув отпаден гас	МКС ISO10780:2008 ¹⁾		
6.	Кислород (O ₂)	МКС EN 14789:2017 ¹⁾	Преносен гасен анализатор PG 350E, HORIBA	5 - 25 %
7.	Јаглерод монооксид (CO)	МКС EN 15058:2017 ¹⁾		0 - 740 mg/m ³
8.	Јаглерод диоксид (CO ₂)	МКС ISO 12039:2008 ¹⁾		0 - 20 % v/v
9.	Азотни оксиди (NO _x)	МКС EN 14792:2017 ¹⁾		0 - 1.300 mg/m ³
10.	Сулфур диоксид (SO ₂)	МКС ISO 7935:2008 ¹⁾		0 - 8.000 mg/m ³
11.	Чаднокатрански број	ASTM D 2156 - 09 (2018)	Пумпа за одредување на чаден број-Testo Pump for Smoke Density in Flue Gases	0 - 10
12.	Цврсти честички - прашина	МКС ISO 9096:2008 ¹⁾	Dado Lab, Тип: Isokinetic Sampler ST5 EVO co S тип Pit - ова сонда	20 - 1.000 mg/m ³

¹⁾ Лабораторијата ги исполнува барањата за периодично мерење на емисии во согласност со МКТС CEN/TS 15675:2009



8. ОПЕРАТИВНИ УСЛОВИ ВО ТЕКОТ НА МЕРЕЊЕТО

Табела бр. 19: Оперативни услови во текот на мерењето за испуст од млин бр. 1, 2, 3 и испуст од печка бр. 1, 2 - на 26.03.2021 год.

Опис на условите во текот на мерењето	
Капацитет на постројката	100%
Режим на работа (континуиран/дисконтинуиран)	континуиран
Тип на гориво	/
Топлотна моќ на горивото	/
Потрошувачка на гориво	/
Влезни сировини	/
Производи	/
Карактеристични оперативни услови (притисок и температура)	/
Испад на системот во текот на мерењето	не
Уред за намалување на емисиите во воздух	да



9. ВАЛИДНОСТ НА РЕЗУЛТАТИ

Валидноста на резултатите е обезбедена со реализација на следните постапки:

- Хомогеноста на гасот е одредена согласно барањата на стандардот МКС EN 15259, при што е утврдено дека гасот на испустот е хомоген и дека мострирањето може да се врши во било која точка
- Zero и Span проверка на гасниот анализатор со сертифицирани референтни гасови за кислород, јаглерод диоксид, азотни оксиди, јаглерод монооксид и сулфур диоксид, пред и после мерења (Табела бр. 20)
- Проверка на истекување на линијата (Leak check) за земање на примерок за прашина (Табела бр. 21)
- Следење на изокинетички критериум
- Тип на филтер, слепа проба за прашина (Табела бр. 22)

Табела бр. 20: Проверка на гасен анализатор

Табела бр. 26: Проверка на гасен анализатор

Дата на мерење	26.03.2021						
Време на проверка (h)	15:00 h до 15:50 h						
1. ZERO проверка - се користи азот, N ₂ , чистота 5N							
Испитуван Гас	Нулти гас	Единица	Барана вредност	Span гас пред мерење	Измерена вредност	Релативна грешка*, %	*Услов
CO	N ₂	ppm	0	1.992,00	0,1	0,01	≤ 2%
NO	N ₂	ppm	0	1.176,00	0,1	0,01	≤ 2%
SO ₂	N ₂	ppm	0	1.398,00	0,1	0,01	≤ 2%
O ₂	N ₂	%	0	12,20	0,2	1,64	≤ 2%
CO ₂	N ₂	%	0	12,20	0,2	1,64	≤ 2%
* во однос на концентрација на span гас ≤ 2%							
2. SPAN проверка - се користат референтни гасни смеси							
Испитуван Гас	„Span“ гас	Единица	Барана вредност	Вредност пред мерење	Вредност после мерење	Релативна грешка*, %	Услов, %
CO	гасна смеса	ppm	1.990,00	1.992,00	1.992,00	0,00	≤ 2%
NO		ppm	1.175,00	1.176,00	1.177,00	0,09	≤ 2%
SO ₂		ppm	1.395,00	1.398,00	1.396,00	0,14	≤ 2%
O ₂		%	12,00	12,20	12,07	1,07	≤ 2%
CO ₂		%	12,10	12,20	12,11	0,74	≤ 2%
* во однос на концентрација на span гас ≤ 2%							

Табела бр. 21: Проверка на истекување на линијата (Leak check)

3. Проверка на истекување (Leak Check)		
Тест за истекување	Пред мерење	После мерење
Гасен анализатор - Horiba PG350	во ред	во ред
ST5 EVO DADO LAB	во ред	во ред
* Тест за протекување		
Критериум на прифатливост 0,02 (< 2% од очекуваната стапка на проток)		



Табела бр. 22: Тип на филтер, слепа проба за прашина

Метода			Тип на филтер			
МКС ISO 9096:2008 ¹⁾			Стаклена филтер чаура			
Слепа проба - МКС ISO 9096:2008 ¹⁾						
Време на мострирање (min)	m _{blank} (mg)	Проток (Nm ³)	C _{blank} (mg/m ³)	C _{pralina} (mg/m ³)	ГВЕ (mg/m ³)	% од ГВЕ
15 min	0.03	0.15	0.20	8.53	150	0.13
*Критериум 1: C _{pralina} ≥ 5 x C _{blank} , исполнет, во ред е						
*Критериум 2: % C _{blank} од ГВЕ < 10% или C _{blank} < 2 mg/m ³ за МКС ISO 9096:2008 ¹⁾ , исполнет, во ред						

10. РЕЗУЛТАТИ ОД МЕРЕЊЕТО

Табела бр. 23: Резултати од извршени мерења на мерно место: Испуст од млин бр. 1

Објект		МЛИН ИВАНА ДООЕЛ УВОЗ ИЗВОЗ КАДРИФАКОВО					
Правилник (нормативен документ)		Правилник за граничните вредности за дозволените нивоа на емисии и видови на загадувачки супстанции во отпадните гасови и пареи кои ги емитираат стационарните извори во воздухот (Сл. весник на РМ бр.141/2010 год. и бр.223/2019 год).					
Дата и време на мерење (почеток и крај)		26.03.2021 год. 10:00-14:00 h					
Теренска ознака		A1 152/21		Лабораториска ознака		11 152/21 филтер 10 152/21 слепа проба	
Карактеристики на гасот во каналот							
Параметар		Метода за мерење		Единица		Измерена вредност	
Површина на мерната рамнина		/		[m²]		0,20	
Просечна температура		Упатство на производителот од опрема ¹⁾		[°C]		33,40	
Статички притисок		MKC ISO16911-1:2014 ¹⁾		[Pa]		75,33	
Просечна брзина		MKC ISO16911 1:2014 ¹⁾		[m/s]		5,63	
Проток на сув отпаден гас		MKC ISO16911-1:2014 ¹⁾		[m³/h]		3.369,81	
Измерени/пресметани концентрации							
Параметар	Метода	Единица	Просечна вредност [mg/m³]	ГВЕ [mg/m³]	Масен проток [kg/h]	Мерна неодреденост [%]	Оценка на резултат
Цврсти честички-прашина	MKC ISO 9096:2008 ¹⁾	[mg/m³]	11,58	150,00	<0,01	±5,98*	задоволува

Резултатите од мерењата се сведени на стандардни услови од 0°C, 101,3kPa, на сув гас

*од ГВЕ (Гранична вредност на емисија)

¹⁾ Лабораторијата ги исполнува барањата за периодично мерење на емисии во согласност со МКТС CEN/TS 15675:2009



МЛИН ИВАНА ДООЕЛ ИЗВОЗ-УВОЗ



ТЕХНОЛАБ доо Скопје

Лабораторија за животна средина и безбедност при работа



Табела бр. 24: Резултати од извршени мерења на мерно место: Испуст од млин бр. 2

Објект	МЛИН ИВАНА ДООЕЛ УВОЗ ИЗВОЗ КАДРИФАКОВО						
Правилник (нормативен документ)	Правилник за граничните вредности за дозволените нивоа на емисии и видови на загадувачки супстанции во отпадните гасови и пари кои ги емитираат стационарните извори во воздухот (Сл. весник на РМ, бр.141/2010 год. и бр.223/2019 год).						
Дата и време на мерење (почеток и крај)	26.03.2021 год. 10:00-14:00 h						
Теренска ознака	A2 152/21	Лабораториска ознака	12 152/21				
Карактеристики на гасот во каналот							
Параметар	Метода за мерење	Единица	Измерена вредност				
Површина на мерната рамнина	/	[m²]	0,20				
Просечна температура	Упатство на производителот од опрема ¹⁾	[°C]	18,30				
Статички притисок	MKC ISO 16911-1:2014 ¹⁾	[Pa]	46,33				
Просечна брзина	MKC ISO16911 1:2014 ¹⁾	[m/s]	4,83				
Проток на сув отпаден гас	MKC ISO16911-1:2014 ¹⁾	[m³/h]	3.044,22				
Измерени/пресметани концентрации							
Параметар	Метода	Единица	Просечна вредност [mg/m³]	Гранична вредност [mg/m³]	Масен проток [kg/h]	Мерна неодреденост [%]	Оценка на резултат
Цврсти честички-прашина	MKC ISO 9096:2008 ¹⁾	[mg/m³]	11,81	150,00	<0,01	±6,01*	задоволува

Резултатите од мерењата се сведени на стандардни услови од 0°C, 101,3kPa, на сув гас
*од ГВЕ (Гранична вредност на емисија)

Табела бр. 25: Резултати од извршени мерења на мерно место: Испуст од млин бр. 3

Објект	МЛИН ИВАНА ДООЕЛ УВОЗ ИЗВОЗ КАДРИФАКОВО						
Правилник (нормативен документ)	Правилник за граничните вредности за дозволените нивоа на емисии и видови на загадувачки супстанции во отпадните гасови и пари кои ги емитираат стационарните извори во воздухот (Сл. весник на РМ, бр.141/2010 год. и бр.223/2019 год).						
Дата и време на мерење (почеток и крај)	26.03.2021 год. 10:00-14:00 h						
Теренска ознака	A3 152/21	Лабораториска ознака	13 152/21				
Карактеристики на гасот во каналот							
Параметар	Метода за мерење	Единица	Измерена вредност				
Површина на мерната рамнина	/	[m²]	0,10				
Просечна температура	Упатство на производителот од опрема ¹⁾	[°C]	14,10				
Статички притисок	MKC ISO 16911-1:2014 ¹⁾	[Pa]	4,23				
Просечна брзина	MKC ISO16911 1:2014 ¹⁾	[m/s]	4,55				
Проток на сув отпаден гас	MKC ISO16911-1:2014 ¹⁾	[m³/h]	1.427,34				
Измерени/пресметани концентрации							
Параметар	Метода	Единица	Просечна вредност [mg/m³]	Гранична вредност [mg/m³]	Масен проток [kg/h]	Мерна неодреденост [%]	Оценка на резултат
Цврсти честички-прашина	MKC ISO 9096:2008 ¹⁾	[mg/m³]	10,48	150,00	<0,01	±6,26*	задоволува

Резултатите од мерењата се сведени на стандардни услови од 0°C, 101,3kPa, на сув гас
*од ГВЕ (Гранична вредност на емисија)

¹⁾ Лабораторијата ги исполнува барањата за периодично мерење на емисии во согласност со МКТС CEN/TS 15675:2009



МЛИН ИВАНА ДООЕЛ ИЗВОЗ-УВОЗ



ТЕХНОЛАБ доо Скопје

Лабораторија за животна средина и безбедност при работа



Табела бр. 26: Резултати од извршени мерења на мерно место: Испуст од печка бр. 1

Објект		МЛИН ИВАНА ДООЕЛ УВОЗ ИЗВОЗ КАДРИФАКОВО					
Правилник (нормативен документ)		Правилник за граничните вредности за дозволените нивоа на емисии и видови на загадувачки супстанции во отпадните гасови и пари кои ги емитираат стационарните извори во воздухот (Сл. весник на РМ, бр. 141/2010 год. и бр. 223/2019 год.).					
Дата и време на мерење (почеток и крај)		26.03.2021 год. 10:00-14:00 h					
Теренска ознака		A4 152/21	Лабораториска ознака		/		
Карактеристики на гасот во каналот							
Параметар		Метода за мерење		Единица	Измерена вредност		
Површина на мерната рамнина		/		[m²]	0,13		
Просечна температура		Упатство на производителот од опрема ¹⁾		[°C]	141,20		
Содржина на водена пареа		МКС EN 14790:2017 ¹⁾		[%]	5,59		
Статички притисок		МКС EN ISO 16911-1:2014 ¹⁾		[Pa]	6,00		
Просечна брзина		МКС EN ISO 16911-1:2014 ¹⁾		[m/s]	8,01		
Проток на сув отпаден гас		МКС EN ISO 16911-1:2014 ¹⁾		[m³/h]	2.275,85		
Измерени/пресметани концентрации							
Параметар	Метода	Единица	Просечна вредност [mg/m³]	ГВЕ [mg/m³]	Масен проток [kg/h]	Мерна неодреденост	Оценка на резултат
Кислород (O ₂)	МКС EN 14789:2017 ¹⁾	[%]	8,06 %	/	/	±4,95	/
Јаглерод моноксид (CO)	МКС EN 15058:2017 ¹⁾	[mg/m³]	16,65	175,00	0,04	±1,85*	Задоволува
Јаглерод диоксид (CO ₂)	МКС ISO 12039:2008 ¹⁾	[%]	10,93 %	/	/	±9,62	/
Азотни оксиди (NO _x)	МКС EN 14792:2017 ¹⁾	[mg/m³]	74,12	250,00	0,17	±1,83*	Задоволува
Сулфур диоксид (SO ₂)	МКС ISO 7935:2008 ¹⁾	[mg/m³]	3,98	/	0,01	/	Задоволува
Чаднокатрански број	ASTM D 2156 - 09 (2018) ¹⁾	Број	1	1	/	/	Задоволува

Резултатите од мерењата се сведени на стандардни услови од 0°C, 101,3kPa, на сув гас и референтен кислород од 3 %

*од ГВЕ (Гранична вредност на емисија)

¹⁾ Лабораторијата ги исполнува барањата за периодично мерење на емисии во согласност со MKTC CEN/TS 15675:2009



Табела бр. 27: Резултати од извршени мерења на мерно место: Испуст од печка бр. 2

Објект	МЛИН ИВАНА ДООЕЛ УВОЗ ИЗВОЗ КАДРИФАКОВО						
Правилник (нормативен документ)	Правилник за граничните вредности за дозволените нивоа на емисии и видови на загадувачки супстанции во отпадните гасови и пареи кои ги емитуваат стационарните извори во воздухот (Сл. весник на РМ, бр. 141/2010 год. и бр. 223/2019 год.).						
Дата и време на мерење (почеток и крај)	26.03.2021 год. 10:00-14:00 h						
Теренска ознака	A5 152/21	Лабораториска ознака	/				
Карактеристики на гасот во каналот							
Параметар	Метода за мерење		Единица		Измерена вредност		
Површина на мерната рамнина	/		[m²]		0,07		
Просечна температура	Упатство на производителот од опрема ¹⁾		[°C]		136,80		
Содржина на водена пареа	МКС EN 14790:2017 ¹⁾		[%]		5,60		
Статички притисок	МКС EN ISO 16911-1:2014 ¹⁾		[Pa]		6,77		
Просечна брзина	МКС EN ISO 16911-1:2014 ¹⁾		[m/s]		8,48		
Проток на сув отпаден гас	МКС EN ISO 16911-1:2014 ¹⁾		[m³/h]		1.370,64		
Измерени/пресметани концентрации							
Параметар	Метода	Единица	Просечна вредност [mg/m³]	ГВЕ [mg/m³]	Масен проток [kg/h]	Мерна неодреденост	Оценка на резултат
Кислород (O₂)	МКС EN 14789:2017 ¹⁾	[%]	8,33 %	/	/	±4,87	/
Јаглерод монооксид (CO)	МКС EN 15058:2017 ¹⁾	[mg/m³]	12,43	175,00	0,02	±1,85*	Задоволува
Јаглерод диоксид (CO₂)	МКС ISO 12039:2008 ¹⁾	[%]	10,10 %	/	/	±10,33	/
Азотни оксиди (NOx)	МКС EN 14792:2017 ¹⁾	[mg/m³]	81,57	250,00	0,11	±1,96*	Задоволува
Сулфур диоксид (SO₂)	МКС ISO 7935:2008 ¹⁾	[mg/m³]	4,06	/	0,01	/	Задоволува
Чаднокатрански број	ASTM D 2156 - 09 (2018) ¹⁾	Број	1	1	/	/*	Задоволува

Резултатите од мерењата се сведени на стандардни услови од 0°C, 101,3kPa, на сув гас и референтен кислород од 3 %

*од ГВЕ (Гранична вредност на емисија)

¹⁾ Лабораторијата ги исполнува барањата за периодично мерење на емисии во согласност со МКТС CEN/TS 15675:2009

Забелешка: Резултатите прикажани во овој извештај важат само за условите и режимот на работа за време на вршење на мерењата. Умножувањето на овој извештај е дозволено само како целина. Делови од овој извештај не смеат да се умножуваат без писмено одобрение од ТЕХНОЛАБ Доо Скопје.

- КРАЈ НА ИЗВЕШТАЈОТ -



➡ МИСЛЕЊА И ТОЛКУВАЊА*

Врз основа на податоците добиени од извршените мерења и анализи на емисијата на загадувачки супстанции во воздухот може да констатираме дека, во согласност со Правилникот за граничните вредности за дозволените нивоа на емисии и видови на загадувачки супстанции во отпадните гасови и пари кои ги емитираат стационарните извори во воздухот (Сл. весник на СРМ, бр. 141/2010 год. и бр. 223/2019 год.), нема надминување на граничните вредности.

* Мислењата / толкувањата, дадени во овој Извештај не се дел од опсегот на акредитација.
ОБ 7.8-1 Лабораториски Извештај бр. 152/21



ПРИЛОГ X

БУЧАВА, ВИБРАЦИИ И НЕЈОНИЗИРАЧКО ЗРАЧЕЊЕ

- ❖ Прилог X.1-1 Лабораториски извештај бр. 153/21 од извршени мерења на ниво на бучава во животна средина на МЛИН ИВАНА ДООЕЛ



МЛИН ИВАНА ДООЕЛ ИЗВОЗ-УВОЗ

❖ ПРИЛОГ Х.1-1 ЛАБОРАТОРИСКИ ИЗВЕШТАЈ БР. 153/21 ОД ИЗВРШЕНИ МЕРЕЊА НА НИВО НА БУЧАВА ВО ЖИВОТНА СРЕДИНА НА МЛИН ИВАНА ДООЕЛ



ТЕХНОЛАБ доо Скопје

Екологија, безбедност и заштита при работа, технологија, природа

ЛАБОРАТОРИЈА ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА И БЕЗБЕДНОСТ ПРИ РАБОТА

П.факс 827; Бул. К. Ј. Путу бр. 28/3 лок. 24, Скопје; тел/факс: 02 2 448 058; 070 384 194
www.tehnolab.com.mk; e-mail: tehnolab@tehnolab.com.mk



Лабораториски Извештај бр. 153/21
од извршени мерења на нивото на бучава
во животна средина на
МЛИН ИВАНА ДООЕЛ УВОЗ ИЗВОЗ КАДРИФАКОВО,
Кадрифаково, Св. Николе



ИЗРАБОТУВАЧ:

"ТЕХНОЛАБ" доо СКОПЈЕ

Директор

М-р Магдалена Трајковска Трпевска дипл. хем. инж.



МЛИН ИВАНА ДООЕЛ ИЗВОЗ-УВОЗ



ТЕХНОЛАБ доо Скопје

Лабораторија за животна средина и безбедност при работа



Нарачател: МЛИН ИВАНА ДООЕЛ УВОЗ ИЗВОЗ КАДРИФАКОВО

Адреса: Кадрифаково, Св. Николе

Лице за контакт: Дејан Велковски

Датум на извршени мерења: 26.03.2021 год.

Мерењата ги извршија:

Даниел Петковски, дипл. маш. инж.

М-р Александар Христу-Каневче, дипл. инж. За жив. сред. и ресурси

Датум на обработка на податоците: 02.04.2021 год.

Датум на издавање на извештајот: 02.04.2021 год.

Одговорен:

М-р Александар Христу-Каневче, дипл. инж. за жив. сред. и ресурси

Проверил / Одобрил:

Елена Трпчевска, дипл. инж. тех.

Број на копии: 3

Број на копија: ____

Број на страни: 7

Број на прилози: /



СОДРЖИНА

1.0. ВОВЕД	4
2.0. МЕТОДОЛОГИЈА, МЕРНИ МЕСТА И ИНСТРУМЕНТИ ЗА ИЗВЕДУВАЊЕ НА ИСПИТУВАЊА	5
3.0. РЕЗУЛТАТИ ОД ИЗВРШЕНИ СНИМАЊА И АНАЛИЗИ	7

СЛИКИ

1. Слика бр. 1: Инструмент за мерење на бучава Cirrus тип CR:171B	5
2. Слика бр. 2 : Мерни места каде се извршени мерења на ниво на бучава во животна средина	6

ТАБЕЛИ

1. Табела бр. 1: Резултати од извршени мерења.....	7
--	---



1.0. ВОВЕД

Врз основа на барање од фирмата МЛИН ИВАНА ДООЕЛ УВОЗ ИЗВОЗ КАДРИФАКОВО, Кадрифаково, Св. Николе, "Технолаб" Доо Скопје како акредитирана лабораторија за животна средина и безбедност при работа, превзеде обврска да изврши мерење на нивото на бучава во животна средина во околината на објектот.

Методолошкиот приод за мерење на нивото на бучава е прикажан во поглавје 2.0.

Резултатите од снимањата и анализите се дадени во Поголавје 3.0.

Резимето од испитувањата е дадено како мислења и толкувања од резултатите добиени од извршените мерења и анализи на измереното ниво на бучава во животната средина и истите не се дел од опсегот на акредитација.



2.0. МЕТОДОЛОГИЈА, МЕРНИ МЕСТА И ИНСТРУМЕНТИ ЗА ИЗВЕДУВАЊЕ НА ИСПИТУВАЊА

Методолошкиот приод за мерење на нивото на бучава го дефинира начинот на одредување на нивото на звучен притисок преку директно мерење со цел да се направи проценка на бучавата во животната средина согласно методата МКС ISO 1996-2:2018.

Мерењето на нивото на бучава во животна средина е реализирано во согласност со методата МКС ISO 1996-2:2018 Акустика - Опис, мерење и оценка на бучава во животната средина - Дел 2: Одредување на нивоата на бучава во животна средина.

При мерење на нивото на бучава потребно е да се дефинираат следните чекори:

- изборот и бројот на мерни места (локација),
- времетраење на мерењето,
- избор на инструменти за мерење.

Мерењата се вршени со калибриран инструмент за мерење бучава Cirrus тип CR:171B (Инв.бр.140) кој се подесува со калибриран звучен калибратор Cirrus тип CR:515 (Инв.бр.141).



Слика бр. 1: Инструмент за мерење на бучава Cirrus тип CR:171B



Местата на кои е извршено мерењето се прикажани на слика бр. 2.



Слика бр. 2: Мерни места каде се извршени мерења на ниво на бучава во животна средина

Согласно Правилникот за локациите на мерните станици и мерните места (Сл. Весник на РМ бр. 120/2008 год.) инсталацијата е лоцирана во Подрачје со III степен на заштита од бучава.



3.0. РЕЗУЛТАТИ ОД ИЗВРШЕНИ СНИМАЊА И АНАЛИЗИ

Објект	МЛИН ИВАНА ДООЕЛ УВОЗ ИЗВОЗ КАДРИФАКОВО, Кадрифаково, Св. Николе						
Дата и време на мерење		26.03.2021 година					
Метода на мерење		ME 7.2-23, MKS ISO 1996-2:2018					
Инструмент		Ciruss CR: 171B			Калибратор		CR: 515
Период на мерење		Ден 07 ⁰⁰ - 19 ⁰⁰					
Време на одзив		Брзо					
Метеоролошки услови							
Брзина на ветар [m/s]			Температура [°C]			Влажност [%]	
1,80			14,0			33,50	
N ^o	Мерно место	Географски координати	Теренска ознака	Ld	Гранична вредност Ld	LAmx	Гранична вредност LAmx
				[dBA]	[dBA]	[dBA]	[dBA]
На граница на локација							
1.	AN1	N: 41.81078° E: 22.04293°	A1 153/21	55,53	60	61,20	110
2.	AN2	N: 41.81072° E: 22.04380°	A2 153/21	58,36	60	66,10	110
3.	AN3	N: 41.81040° E: 22.04376°	A3 153/21	56,35	60	66,70	110
4.	AN4	N: 41.81011° E: 22.04365°	A4 153/21	49,60	60	62,10	110
5.	AN5	N: 41.81020° E: 22.04303°	A5 153/21	54,41	60	60,10	110
Во близина на изворот							
6.	N1	N: 41.81049° E: 22.04338°	A6 153/21	55,16	/	60,30	/

AN1 - 6 m на северозападна страна од ограда и 27 m јужно од автопат;
AN2 - 7 m на североисточна страна од ограда и 23 m јужно од автопат;
AN3 - 6,6 m на источна страна од ограда и 8 m западно од објект;
AN4 - 7 m на југоисточна страна од ограда и 18 m североисточно од објект;
AN5 - 7,3 m на југозападна страна од ограда и 27 m северно од објект;
N1 - 3 m од влезна врата на Млин Ивана и 4,5 m од извор (во близина на извор).

Забелешка: Резултатите прикажани во овој извештај важат само за условите и режимот на работа за време на вршење на мерењата.
Умножувањето на овој извештај е дозволено само како целина. Делови од овој извештај не смеат да се умножуваат без писмено одобрение од "ТЕХНОЛАБ" Доо, Скопје.

- КРАЈ НА ИЗВЕШТАЈОТ -



МЛИН ИВАНА ДООЕЛ ИЗВОЗ-УВОЗ



ТЕХНОЛАБ доо Скопје

Лабораторија за животна средина и безбедност при работа

П. фах 827, Бул. Кузман Јосифовски Питу бр.28/3 лок. 24, Скопје; тел/факс: 02 2 448 058; 070 384 194
www.tehnolab.com.mk; e-mail: tehnolab@tehnolab.com.mk

❖ МИСЛЕЊА И ТОЛКУВАЊА*

Врз основа на податоците добиени од извршените мерења и анализи на измерено ниво на бучава во животната средина во околината на Млин Ивана, Св. Николе – с. Кадрифаково, констатирано е следното:

➤ Бучава

Добиените резултати од мерењата на нивото на бучава и нивна споредба со Правилникот за гранични вредности на нивото на бучава во животната средина (Сл.весник на РМ бр. 147/2008 год.) покажуваат дека нема надминување на граничната вредност.

* Мислењата / толкувањата, дадени во овој Извештај не се дел од опсегот на акредитација



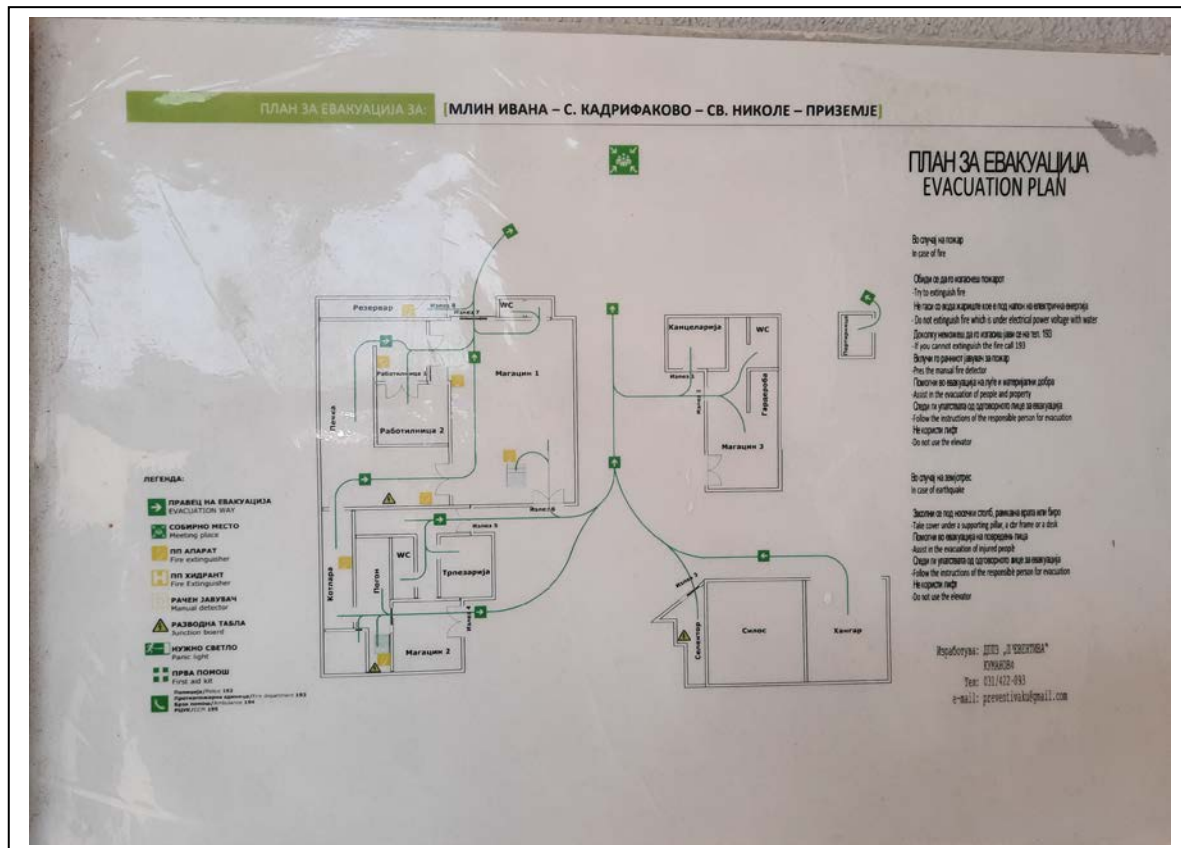
ПРИЛОГ XIII

СПРЕЧУВАЊЕ ХАВАРИИ И РЕАГИРАЊЕ ВО ИТНИ СЛУЧАИ

1. Прилог XIII.1 Евакуациона шема во просториите на МЛИН ИВАНА ДООЕЛ



МЛИН ИВАНА ДООЕЛ ИЗВОЗ-УВОЗ



Слика XIII-1: Евакуациона шема во просториите на МЛИН ИВАНА ДООЕЛ